

TYNKI GIPSOWE

Tynk gipsowo-wapienny maszynowy lekki rodzaj B4/50/2

AG
T32

Opakowanie

Jednostkowe: **Worek 30 kg**
Zbiornicze: **Paleta ofoliowana 1080 kg**

Zastosowanie

Do maszynowego wykonywania gipsowo-wapiennych, jednowarstwowych wypraw tynkarskich na ścianach i sufitach w pomieszczeniach nienarażonych na ciągłe zawilgocenie i kondensację pary wodnej. Dzięki możliwości uzyskania wysokiej gładkości stanowi bardzo dobry podkład pod farby bez konieczności nakładania cienkowarstwowych gładzi wykończeniowych. Minimalna grubość warstwy tynku: 8 mm. Tynk można narzucać również ręcznie. Do stosowania wewnątrz budynków.

Rodzaj podłoża

Mury z cegieł i pustaków ceramicznych, silikatowych, bloczków z betonu komórkowego oraz ściany i stropy z betonowych elementów prefabrykowanych. Stare, nie zwiertzałe tynki cementowo-wapienne.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być suche, czyste i nośne oraz wolne od zanieczyszczeń pylistych i tłustych plam. Ubytki i nierówności uzupełnić najpóźniej na godzinę przed tynkowaniem - tynkiem gipsowym **ALPOL**. Miejsca narażone na powstawanie rys, np. sąsiadujące ze sobą różne materiały konstrukcyjne, naroża otworów itp. należy wzmocnić siatką zbrojącą z włókna szklanego o oczkach 8x8 lub 10x10 mm, zatapiając ją w tynku gipsowym. Przed nałożeniem tynku słabe podłoża wzmocnić gruntem głęboko penetrującym **ALPOL AG 700**. Co najmniej 24 godziny przed nałożeniem tynku powierzchnie betonowe pomalować gruntem **ALPOL AG 702**, a podłoża bardzo chłonne lub o różnej chłonności - gruntem **ALPOL AG 708**. Wszystkie elementy stalowe (ościeżnice, przewody instalacyjne, barierki itp.) zabezpieczyć przed bezpośrednim zetknięciem z gipsem ze względu na jego korozyjne działanie.

Sposób użycia

Tynk narzucać agregatem tynkarskim na całą powierzchnię przeznaczoną do obróbki w czasie jednego cyklu roboczego. Tynk równomiernie rozprowadzić na obrabianej powierzchni łatą tynkarską typu „H”. Po wstępnym stężeniu tynku (po około 100 min) obrabianą powierzchnię wyrównać za pomocą łaty trapezowej. Po dalszym stwardnieniu tynku (po około 60 minutach), tynk wyrównać szpachlą tynkarską. Podczas tej operacji szpachlę tynkarską prowadzić prostopadle do obrabianej powierzchni. Po następnych około 30 minutach, tynk zrosić wodą i rozetrzeć pacą z pomarańczową gąbką o dużych oczkach, do uzyskania na całej powierzchni „mleczka” tynkarskiego. Po zmatowieniu i stężeniu mleczka (15-20 minut), obrabianą powierzchnię wygładzić szpachlą tynkarską, tym razem trzymaną prawie równolegle do powierzchni tynku. Gotowy tynk powinien mieć powierzchnię niepofalowaną i jednolicie gładką. Optymalny czas obróbki to, w zależności od warunków atmosferycznych na budowie, 200 – 240 minut. Powierzchnie tynku przewidziane pod okładziny należy pozostawić na „ostro” bez wygładzania. W celu uzyskania grubszej warstwy tynku należy nakładać go w kilku warstwach, stosując metodę mokre na mokre.

Narzędzia

Agregat tynkarski, łaty i pace tynkarskie, poziomice, pace gąbkowe, szpachle tynkarskie, pojemnik na zaprawę.

Warunki wykonania

Prace wykonywać przy temperaturze otoczenia od +5°C do +25°C. Nie dodawać innych substancji. Świeży tynk chronić przed nadmiernym przesuszeniem i zawilgoceniem.

Przechowywanie

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach - 3 miesiące od daty produkcji. Chronić przed zawilgoceniem w czasie transportu i składowania.

Wyrób dopuszczony
do obrotu i powszechnego
stosowania w budownictwie



Uwagi

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej $(65 \pm 5)\%$. W innych warunkach czas zużycia może ulec zmianie. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Po wymieszaniu z wodą daje odczyn alkaliczny. W razie zabrudzenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Świeże zabrudzenia czyścić wodą. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

Zalecenia ogólne

Prace tynkarskie prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP.

Dane techniczne

Skład: mieszanina spoiwa gipsowego, wapna, dodatków mineralnych i domieszek

Gęstość nasypowa	ok. $0,8 \text{ kg/dm}^3$
Początek wiązania	> 50 minut
Czas przerwy w tłoczeniu świeżego tynku	do 20 minut
Czas obróbki	ok. 220 minut
Zawartość spoiwa w przeliczeniu na CaSO_4	$\geq 50 \%$ masy
Wytrzymałość na ściskanie	$\geq 2 \text{ MPa}$
Wytrzymałość na zginanie	$\geq 1 \text{ MPa}$
Przyczepność	$\geq 0,3 \text{ MPa}$
Współczynnik przewodzenia ciepła, λ	$\leq 0,29 \text{ W/m}\cdot\text{K}$
Reakcja na ogień	klasa A1
Wydajność	ok. 36 dm^3 z 30 kg ok. $1,2 \text{ dm}^3$ z 1 kg
Zużycie	ok. $0,8 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$

Na wyrób wystawiono deklarację właściwości użytkowych.

Dokument odniesienia: PN-EN 13279-1:2008.

Posiada atest higieniczny PZH.

PKWiU: 23.52.20.0.

Fidor, 01.09.2017 r. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca.