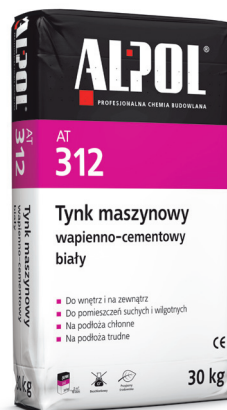


TYNKI

Tynki zewnętrzne

Tynk maszynowy wapienno-cementowy biały typ GP, W2, kat. CS II

AT
312

Opakowanie

Jednostkowe: **Worek 30 kg**
Zbiornicze: **Paleta ofoliowana 1080 kg**

Zastosowanie

Do maszynowego wykonywania białych, zewnętrznych i wewnętrznych wypraw tynkarskich o powierzchni kategorii III i wytrzymałości na ściskanie kategorii CS II, na ścianach i sufitach niezależnie od wilgotności pomieszczeń. Stanowi bardzo dobry podkład pod okładzinę ceramiczną, tynki dekoracyjne, gładzie i farby. Szczególnie polecany do pomieszczeń o podwyższonych wymaganiach sanitarnych ze względu na odporność na zagrzybianie. Zalecana grubość warstwy tynku: od 10 do 25 mm. Tynk można narzucać również ręcznie. Uziarnienie do 1,0 mm.

Rodzaj podłoża

Mury z cegieł i pustaków ceramicznych i silikatowych oraz z bloczków betonu komórkowego. Ściany i stropy z betonu i elementów betonowych. Stare, nie zwietrzałe tynki cementowo-wapienne.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być czyste, nośne, suche oraz wolne od zanieczyszczeń, pyłu i tłustych plam. Stare i mocne tynki oczyścić z warstw malarskich, szczeliny poszerzyć, ubytki i nierówności uzupełnić zaprawą szybkowiązącą **ALPOL AZ 130** lub wyrównawczą **ALPOL AZ 135**. Podłoża słabe wzmocnić gruntem głęboko penetrującym **ALPOL AG 700**, bardzo nasiąkliwe pokryć gruntem do chłonnych podłoży **ALPOL AG 708** lub wykonać obrzutkę wstępną **ALPOL AT 303**. Suchą powierzchnię przed obrzutką wstępną zmoczyć obficie wodą. Podłoża z betonu pokryć gruntem **ALPOL AG 702** lub wykonać obrzutkę wstępną **ALPOL AT 303**. Miejsca narażone na powstawanie rys, na przykład sąsiadujące z sobą różne materiały konstrukcyjne i naroża otworów budowlanych, wzmocnić siatką zbrojącą z włókna szklanego o oczkach nie mniejszych niż 8x8 mm, zatapiając ją w zaprawie szybkowiąjącej **ALPOL AZ 130**, wyrównawczej **ALPOL AZ 135** lub bezpośrednio w tynku. W przypadku nakładania tynku na podłożu pokrytym wcześniej obrzutką wstępną **ALPOL AT 303**, zachować przerwę technologiczną minimum 2 dni a bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże wraz z obrzutką zwilżyć wodą.

Sposób użycia

Tynk narzucać agregatem tynkarskim na całe podłoże przewidziane do obrobienia w ciągu jednego cyklu roboczego. Obróbkę tynku należy wykonać w dwóch etapach. W pierwszym etapie tynk nanieść na podłoże, ściągnąć łatą typu H, uzupełnić ewentualne ubytki i wyrównać całą powierzchnię. Tak obrobioną powierzchnię pozostawić do wstępnego związania na czas około 6÷24 godzin (w zależności od chłonności podłoża, warunków atmosferycznych i grubości warstwy tynku). Prace można wznowić w momencie, kiedy powierzchnia tynku będzie na tyle związana, że przy dalszej obróbce łatą następować będzie „osypywanie” tynku i nie będzie efektu „wrywania” z powierzchni zbyt świeżego materiału. Zbyt późne wznowienie robót spowoduje, że tynk będzie za mocno związany, co utrudni jego obróbkę, zwiększy nakład pracy i może uniemożliwić prawidłowe wykończenie. W drugim etapie całą powierzchnię dokładnie wyrównać, ścinając nadmiar tynku za pomocą łaty trapezowej. Następnie wyrównaną powierzchnię zrosić wodą i zatrzeć pacą styropianową. W celu uzyskania drobnej faktury tynk obrabiać suchą pacą z drobną, miękką gąbką lub z filcem. Idealnie gładką i równą powierzchnię uzyskuje się stosując zacieraczki mechaniczne. W przypadku konieczności wykonania tynku o grubości większej niż zalecana, nakładać go w dwóch warstwach. Pierwszą warstwę wykonać jako tynk podkładowy, wyrównać łatą i pozostawić do pełnego związania (minimum 7 dni na każdy centymetr grubości), przez pierwszy tydzień chronić go przed nadmiernym przesuszeniem. Bezpośrednio przed nakładaniem drugiej warstwy tynk podkładowy obficie zmoczyć wodą.

Narzędzia

Agregat tynkarski, zacieraczka mechaniczna, pace i łaty tynkarskie, kielnia, poziomica, pojemnik na zaprawę

Warunki wykonania

Prace wykonywać przy temperaturze otoczenia od +5°C do +25°C. Nie dodawać innych substancji. Świeży tynk chronić przed nadmiernym przesuszeniem i zawilgoceniem. Nie stosować nagrzewnic elektrycznych (ryzyko wystąpienia rys skurczowych) ani gazowych (skurcz i procesy karbonatyzacji).

Wyrób dopuszczony
do obrotu i powszechnego
stosowania w budownictwie



Przechowywanie

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach – 12 miesięcy od daty produkcji. Chronić przed zawilgoce-
niem w czasie transportu i składowania.

Uwagi

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej $(65 \pm 5)\%$. W innych warunkach czas zużycia może ulec zmianie. Produkt działa drażniąco na oczy i drogi oddechowe. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Po wymieszaniu z wodą daje odczyn alkaliczny. W razie zabrudzenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Świeże zabrudzenia czyścić wodą, a stwardniałe czyść-
nikiem **ALPOL AI 770**. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

Zalecenia ogólne

Prace tynkarskie prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP.

Dane techniczne

Skład: mieszanina białego cementu, wapna i piasku oraz dodatków mineralnych i domieszek

Gęstość nasypowa	ok. 1,4 kg/dm ³
Właściwa ilość wody*	ok. 6,0 dm ³ /30 kg ok. 0,2 dm ³ /kg
Czas zużycia	ok. 1 godz.
Czas przerwy w tłoczeniu świeżego tynku	do 30 min
Absorpcja wody	$\leq 0,2 \text{ kg}/(\text{m}^2 \times \text{min}^{0,5})$
Przyczepność	$\geq 0,25 \text{ MPa}$
Reakcja na ogień	klasa A1
Zawartość chlorków	$\leq 0,1 \%$ Cl
Uziarnienie	do 1,0 mm
Zużycie	ok. 1,3 kg/m ² /mm
Trwałość	mrozoodporny

* przy narzucie mechanicznym – ustalić doświadczalnie dla każdego typu agregatu

Na wyrób wystawiono deklarację zgodności.

Dokument odniesienia: PN-EN 998-1:2012.

Posiada atest PZH.

PKWiU: 23.64.10.0.

Zawartość chromu (VI) rozpuszczalnego w wodzie poniżej 2 ppm.

Fidor, 02.11.2012 r. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.