



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax: (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6829/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

**SELENA S.A.
53-012 Wrocław, ul. Wyścigowa 56E**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Piany poliuretanowe
SUPER PLUS / HELIOS / MASTER FIX
letnie i zimowe**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
09 września 2016 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


Marek Kaproń

Warszawa, 09 września 2011 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6829/2011 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6829/2005. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6829/2011 zawiera 11 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI	6
5.1. Zasady ogólne.....	6
5.2. Wstępne badanie typu.....	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	7
5.4. Badania gotowych wyrobów	7
5.5. Częstotliwość badań.....	8
5.6. Metody badań.....	8
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	8
5.8. Ocena wyników badań	9
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE.....	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI	10
INFORMACJE DODATKOWE	10

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są piany poliuretanowe o stosowanych zamiennie nazwach handlowych SUPER PLUS, HELIOS lub MASTER FIX, letnie i zimowe.

Producentem wyrobów objętych Aprobata jest firma SELENA S.A., 53-012 Wrocław, ul. Wyścigowa 56E.

Aprobata obejmuje następujący asortyment wyrobów:

1. Piany poliuretanowe letnie:
 - SUPER PLUS / HELIOS / HELIOS LEROY MERLIN / MASTER FIX – spieniana przy użyciu aplikatora (dyszy z wężykiem), stosowana w temperaturach od +5°C do +30°C, po aplikacji piana ma barwę żółtą,
 - SUPER PLUS PISTOLETOWA / HELIOS PISTOLETOWA / HELIOS LEROY MERLIN PISTOLETOWA / MASTER FIX PISTOLETOWA – spieniana przy użyciu pistoletu, stosowana w temperaturach od +5°C do +30°C, po aplikacji piana ma barwę żółtą.
2. Piany poliuretanowe zimowe:
 - SUPER PLUS ZIMA / HELIOS ZIMA / HELIOS LEROY MERLIN ZIMA / MASTER FIX ZIMA – spieniana przy użyciu aplikatora (dyszy z wężykiem), stosowana w temperaturach od -10°C do +30°C, po aplikacji piana ma barwę żółtą,
 - SUPER PLUS PISTOLETOWA ZIMA / HELIOS PISTOLETOWA ZIMA / HELIOS LEROY MERLIN PISTOLETOWA ZIMA / MASTER FIX PISTOLETOWA ZIMA – spieniana przy użyciu pistoletu, stosowana w temperaturach od -10°C do +30°C, po aplikacji piana ma barwę żółtą.

Wyroby objęte Aprobata są jednoskładnikowymi, półsztywnymi pianami poliuretanowymi w aerozolu. Materiał do wytwarzania pian (żywice poliuretanowe, diizocyjaniany i dodatki) dostarczany jest w metalowych pojemnikach. Piany SUPER PLUS / HELIOS / MASTER FIX są wytwarzane i aplikowane w miejscu zastosowania, a po aplikacji twardnieją na skutek absorpcji wilgoci z powietrza.

Wymagane właściwości techniczne pian poliuretanowych, objętych Aprobata, podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Piany poliuretanowe SUPER PLUS / HELIOS / MASTER FIX są przeznaczone do uszczelniania przestrzeni między ościeżami a ościeżnicami okien i drzwi, wykonywanych z drewna, metalu lub nieplastyfikowanego PVC, przy montażu okien i drzwi (z wyjątkiem drzwi klasyfikowanych w zakresie odporności ogniowej), przy czym montaż ten powinien być wykonywany przy użyciu łączników mechanicznych.

Piany SUPER PLUS / HELIOS / MASTER FIX mogą być stosowane do wypełniania pęknięć i niewielkich, nieruchomych szczelin w połączeniach między elementami przegród w budynku (z wyjątkiem przegród klasyfikowanych w zakresie odporności ogniowej).

Piany poliuretanowe, objęte Aprobata, należy chronić przed działaniem promieniowania UV przez osłonięcie odpowiednim kitem lub innymi wyrobami, odpornymi na warunki atmosferyczne. Nie należy używać pian w pobliżu otwartego ognia.

Podczas prac z użyciem pian poliuretanowych SUPER PLUS / HELIOS / MASTER FIX należy ściśle przestrzegać warunków ich stosowania, określonych w instrukcji producenta, oraz warunków montażu drzwi i okien, określonych w instrukcjach ich producentów.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne pian poliuretanowych, objętych Aprobata, podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Gęstość pozorna całkowita, kg/m^3 , w temp. $+23^\circ\text{C}$ i RH 50%, piany aplikowanej:		p. 5.6.1
	– dyszą z wężykiem	$26 \pm 15\%$	
	– pistoletem	$17 \pm 15\%$	
2	Nasiąkliwość, kg/m^2 , po 24 h w wodzie, przy częściowym zanurzeniu	≤ 1	PN-EN 1609:1999+A1:2006 metoda A, na próbkach wg PN-93/C-89084 o wymiarach (150 x 150 x 25) mm (bez naskórka)
3	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, kPa	≥ 20	PN-EN 826:1998 na próbkach o wymiarach (50 x 50 x 30) mm

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
4	Stabilność wymiarów liniowych, %, po 24 h w temp. +40°C i RH 95%, w kierunku: - długości i szerokości - grubości (kierunek wzrostu piany)	± 3 ± 6	PN-EN 1604:1999+A1:2006 na próbkach wg PN-92/C-89083 o wymiarach (100 x 100 x 25) mm (bez naskórka)
5	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, kPa	≥ 55	PN-EN 1607:1999 na próbkach o wymiarach (50 x 50 x 30) mm
6	Przyczepność piany, kPa, do podłoża z: - drewna - stali - PVC-U	≥ 50 ≥ 50 ≥ 50	PN-EN 1607:1999 na próbkach o wymiarach (50 x 50 x 20) mm

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Piany poliuretanowe, objęte Aprobata, powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający zabezpieczenie przed zniszczeniem lub mechanicznym uszkodzeniem opakowań. Warunki pakowania mogą być uzgodnione między Producentem i odbiorcą. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę handlową wyrobu,
- pojemność netto lub pojemność netto i masę netto,
- okres przydatności do użycia,
- informacje dotyczące zagrożenia dla zdrowia lub życia, określone w karcie charakterystyki, opracowanej zgodnie z Rozporządzeniem 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH),
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. nr 53/2009, poz. 439),
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6829/2011,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6829/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności wyrobów, objętych Aprobata, dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6829/2011, na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu,
- stabilność wymiarów liniowych,
- naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym,
- wytrzymałość na rozciąganie,

- przyczepność do podłoża.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6829/2011. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobu powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- gęstości pozornej całkowitej,
- naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- nasiąkliwości wodą przy częściowym zanurzeniu,
- stabilności wymiarów liniowych,
- wytrzymałości na rozciąganie,
- przyczepności do podłoża.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania właściwości technicznych powinny być wykonywane według norm podanych w tablicy 1 oraz podanych poniżej opisów. Próbkę do badań należy przygotowywać według podanych poniżej opisów. Otrzymane wyniki badań należy porównywać z wymaganiami podanymi w tablicy 1.

5.6.1. Badanie gęstości pozornej całkowitej. Piana do badań gęstości pozornej całkowitej (tablica 1, poz. 1) powinna być spieniana swobodnie, w warunkach laboratoryjnych ($T 23 \pm 2^\circ\text{C}$, $RH 50 \pm 5\%$), w postaci sznura długości ok. 15 cm i średnicy ok. 30 mm. Próbkę powinny być pozostawione w warunkach spieniania przez okres 7 dni. Po 7 dniach od spieniania każdą z sześciu przygotowanych próbek (z naskórką) należy zważyć z dokładnością do 0,01 g, określając jej masę m . Próbkę należy kolejno zanurzać w napełnionym wodą cylindrze pomiarowym z podziałką 10 cm³ (objętość początkowa wody v_0) i odczytywać zwiększoną objętość (v_1). Gęstość pozorną całkowitą ρ , w kg/m³, należy obliczać ze wzoru: $\rho = [m : (v_1 - v_0)] \cdot 1000$. Wynik badania stanowi średnia z sześciu pomiarów.

5.6.2. Pozostałe badania. W przypadku badań według tablicy 1, poz. 2 ÷ 6, piana powinna być spieniana w najwyższej temperaturze stosowania (według p. 1), w szczelinie z ograniczeniem wysokości w kierunku wzrostu piany. Wysokość szczeliny powinna wynosić ok. 20 mm – w przypadku badań przyczepności do podłoża i ok. 30 mm – w przypadku pozostałych badań. Przez pierwsze 24 h pianę należy przechowywać w warunkach spieniania, a następnie po rozformowaniu – w warunkach laboratoryjnych ($T 23 \pm 2^\circ\text{C}$, $RH 50 \pm 5\%$) przez okres 14 dni.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-6829/2005.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6829/2011 jest dokumentem stwierdzającym przydatność pian poliuretanowych SUPER PLUS / HELIOS / MASTER FIX do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6829/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z wyrobów będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie pian poliuretanowych SUPER PLUS /

HELIOS / MASTER FIX, należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6829/2011.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6829/2011 jest ważna do 09 września 2016 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i zalecenia związane

PN-EN 826:1998	<i>Tworzywa sztuczne porowate i gumy. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1604:1999+A1:2006	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 1609:1999+A1:2006	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie krótkotrwałej nasiąkliwości wodą metodą częściowego zanurzenia</i>
PN-92/C-89083	<i>Sztywne tworzywa. Badanie stabilności wymiarów</i>
PN-93/C-89084	<i>Tworzywa sztuczne sztywne porowate. Oznaczanie chłonności wody</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny i klasyfikacje

- 0858/11/R14NK. Praca badawcza dotycząca pian poliuretanowych. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB

-
2. NL-3139/A/05. Praca badawcza dotycząca pianki poliuretanowej w aerozolu o nazwie 1PU, produkcji firmy ORION. Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB
 3. NL-1774/A/98. Badania pianki poliuretanowej 1PU produkcji firmy Orion Polyurethanes. Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB