

USZCZELNIACZ POLIURETANOWY PU40FC+

TDS-2018-UST/PU40FC+



Bardzo silny i trwale elastyczny klej-uszczelniacz na bazie najnowszych technologii (MS Polimerów). Zalecany jest do klejenia i uszczelniania większości materiałów wykończeniowych na większości podłoży stosowanych w budownictwie (również wilgotnych).

Nie zawiera rozpuszczalników, silikonów, ani izocjanianów. Nie powoduje korozji metali oraz nie odbarwia powierzchni zasadowych (marmur, beton itp.). W większości przypadków nie wymaga użycia gruntu. Może być stosowany zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń. Tworzy trwałe i elastyczne połączenie o bardzo wysokiej sile spajania, doskonale tłumiące wibracje, odporne na zmienne działanie warunków atmosferycznych oraz promieniowanie UV. Spoina może być malowana już po utworzeniu naskórka (mokre na mokre) bez wpływu na tempo utwardzania.

ZALETY

- ▶ Nie powoduje korozji metali, może być stosowany na powierzchniach zasadowych (beton, powierzchnie azbestowo-cementowe, marmur itd.).
- ▶ bardzo wydajny przy wypełnianiu spoin
- ▶ elastyczna spoina
- ▶ spoina może być malowalna
- ▶ posiada dobrą przyczepność do szerokiej gamy materiałów używanych zwykle w nowoczesnych konstrukcjach
- ▶ do wewnątrz i na zewnątrz nie uszkadza powierzchni delikatnych
- ▶ doskonała przyczepność do szerokiej gamy materiałów używanych w nowoczesnych konstrukcjach (z wyjątkiem PE, PP, teflonu i bitumu)



ZASTOSOWANIE

- ▶ spoiny dylatacyjne
- ▶ uszczelnianie spoin w podłogach, posadzkach przemysłowych, parkingach itp.
- ▶ klejenie i uszczelnianie w przemyśle (wentylacje, klimatyzacje, automotive, kontenery, przyczepy kempingowe itp.)
- ▶ może być używany do wypełniania pęknięć i rys – bardzo wydajny przy wypełnianiu spoin
- ▶ klejenie i uszczelnianie elementów konstrukcyjnych takich jak: dachówka, metal, drewno, beton

NORMY I CERTYFIKATY

Deklaracja Zgodności nr 0000000052v02 na zgodność z normą EN 15651-1:2012 Typ F-EXT-INT Klasa 25HM, EN 15651-4:2012 Typ PW-EXT-INT-CC Klasa 25HM

1292 SELENA S.A., Wyścigowa 56 E, 53-012 Wrocław, Polska DWU nr 0000000052v02 Tytan Professional PU40 FC+	
EN 15651-1:2012 Typ F-EXT-INT Klasa 25HM: Niestrukuralny uszczelniacz do elementów fasad przeznaczony do uszczelniania złączy ścian zewnętrznych, złączy na obwodzie okien i drzwi w konstrukcjach budowlanych oraz na wewnętrznych powierzchniach czołowych (przeznaczony do stosowania w niskich temperaturach). EN 15651-4:2012 Typ PW-EXT-INT-CC Klasa 25HM: Niestrukuralny elastyczny uszczelniacz aplikowany na zimno przeznaczony do szczelin dylatacyjnych w posadzkach w konstrukcjach budowlanych tylko do	
Wodoszczelność i gazoszczelność Odporność na spływanie: ≤3mm	
http://ce.selena.com/	

USZCZELNIACZ POLIURETANOWY PU40FC+



TDS-2018-UST/PU40FC+

DANE TECHNICZNE

Kolor	biały, szary, czarny, brązowy
Konsystencja	gęsta pasta
Czas utwardzania	3 mm/ 24 h
Twardość Shore A (ISO 868)	40
Odporność temperaturowa (po utwardzeniu)	od -40°C do +90°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +40°C
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 8339)	> 400%
Moduł przy 100% wydłużeniu (ISO 7389):	0,60 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 8339):	1,80 MPa

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

* Mierzone w temp. 23 i wilgotności względnej 50 %. Niższa temp. i wilgotność oraz większa grubość spoiny wydłużają czas utwardzania.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

- Powierzchnia musi być czysta i sucha.. Na każdej powierzchni nieznanej użytkownikowi w zakresie przyczepności zaleca się wcześniej wykonać testy.
- Powierzchnie odtłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu

Wymiary spoiny

Szerokość spoiny powinna być co najmniej 4 razy większa niż przewidywany ruch spoiny.

Głębokość powinna być dobrana w zależności od szerokości spoiny, zgodnie z poniższą tabelą (wartości w mm):

SZEROKOŚĆ: 5/6 7/9 10/12 12/15

GŁĘBOKOŚĆ 5 6 7 8

W przypadku spoin o szerokości powyżej 16 mm głębokość musi być równa połowie szerokości.

W przypadku głębokich spoin oraz tam gdzie jest to konieczne zastosować elastyczne wypełnienie stałe (np. sznur dylatacyjny).

W złączach ruchomych należy unikać trójkątnego przylegania szczeliwa do powierzchni, gdyż może to doprowadzić do jego uszkodzenia.

W tym celu należy użyć sznura dylatacyjnego. Wprowadzenie sznura powoduje dwustronne przyleganie szczeliwa i umożliwia prawidłową pracę razem ze złączem.

Aplikacja

- Przed użyciem obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu do wkręcania dyszy wylotowej (aplikatora) / Przed użyciem obciąć końcówkę folii.
- Aplikator obciąć pod kątem ostrym na szerokość spoiny. chemiczne). Jednak nie wpływa to na inne parametry wytrzymałościowe materiału.
- W celu uniknięcia zabrudzenia okolic szczeliny oraz utrzymania równej linii stosować taśmy samoprzylepne, które należy usunąć natychmiast po zakończeniu obróbki szczeliwa.
- Spoiny wygładzić kostką do rozprowadzania uszczelnacza, szpatułką lub palcem zamoczonym w wodzie z mydłem dla zmniejszenia przyczepności

USZCZELNIACZ POLIURETANOWY PU40FC+



TDS-2018-UST/PU40FC+

Zakończenie pracy

Nieutwardzony uszczelniaacz z rąk, narzędzi i zabrudzonych powierzchni należy usunąć ręcznikiem papierowym.

Po utwardzeniu uszczelniaacz z rąk należy usunąć wodą z mydłem, a z narzędzi w sposób mechaniczny

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- elastycznych uszczelniaaczy nie należy pokrywać bezpośrednio powłokami.
- w warunkach atmosferycznych możliwe jest lekkie odbarwienie zwłaszcza materiału o barwie białej (promieniowanie UV, wysokie temperatury, obciążenia chemiczne). Jednak nie wpływa to na inne parametry wytrzymałościowe materiału.
- nie mieszać ani nie narażać uszczelniaacza na kontakt z substancjami mogącymi reagować z izocyjanianami, zwłaszcza alkoholami, które często są składnikami rozcieńczalników, rozpuszczalników, środków czyszczących i preparatów antyadhezyjnych. Taki kontakt może zaburzyć lub przerwać proces sieciowania materiału.
- ze względu na różnorodność stosowanych materiałów, przed przystąpieniem do klejenia, należy wcześniej wykonać próbę.
- unikać kontaktu z wodą póki uszczelniaacz nie zwiąże
- uszczelniaacz nie jest przeznaczony do klejenia elementów pozostających w stałym kontakcie z wodą i elementów szklanych
- ze względu na różnorodność stosowanych materiałów, przed przystąpieniem do klejenia, należy wcześniej wykonać próbę
- nie stosować do PP, PE, bitumu i teflonu

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach w szczelnie oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +25°C. Data ważności i numer partii na opakowaniu.

Dostępne kolory: biały, szary, czarny, brązowy

Dostępne pojemności: 300 ml, 600 ml

DANE KATALOGOWE

Pojemność	Kolor	Ilość sztuk w kartonie	Alias	Indeks	kod EAN
300 ml	biały	12	UST-PU-40-BI-030	10041459	590 2120 17133 3
300 ml	szary	12	UST-PU-40-SZ-030	10041446	590 2120 17134 4
300 ml	czarny	12	UST-PU-40-CZ-030	10041498	590 2120 17166 8
300 ml	brązowy	12	UST-PU-40-BR-030	10041455	590 2120 17138 8
600 ml	szary	12	UST-PU-40-SZ-060	10024974	590 2120 01213 8

USZCZELNIACZ POLIURETANOWY PU40FC+



TDS-2018-UST/PU40FC+

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

PRZED ZASTOSOWANIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z KARTĄ BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU
LUB PRZECZYTAĆ ETYKIETĘ NA OPAKOWANIU.

Data sporządzenia
15.04.2019

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.