

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 67v02.2023

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
TYTAN PROFESSIONAL Hybrydowy klej montażowy

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
FIX² GT

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Hybrydowy klej montażowy TYTAN PROFESSIONAL jest przeznaczony do klejenia parapetów, stopnic i progów, wykonanych z drewna, marmuru, kamienia i PVC, do podłoża betonowego, wewnątrz budynków. Klej montażowy TYTAN PROFESSIONAL może być również stosowany do klejenia listew przypodłogowych, paneli ściennych i elementów wykończeniowych wykonanych z drewna, materiałów drewnopochodnych (MDF, HDF), PVC, surowego aluminium, szkła lakierowanego, elementów okładzinowych z płyt lustrzanych oraz wykończeniowych elementów dekoracyjnych z EPS oraz XPS, do podłoża betonowego wewnątrz budynków.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Selenia S.A., ul. Legnicka 48A, 54-202 Wrocław, Polska, Zakład Nr 16

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 4

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2019/0907 wydanie 1 + Aneks nr 1

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na rozciąganie połączenia: element mocowany – spoina klejowa - podłoże, wykonanego w warunkach laboratoryjnych, MPa: a) beton – drewno b) beton – kamień naturalny c) beton - PVC d) beton – XPS¹⁾ e) beton – EPS²⁾ f) beton - -HDF g) beton – aluminium h) beton – szkło lakierowane i) beton – płyta lustrzana	≥0,90³⁾ ≥0,45³⁾ ≥0,45³⁾ ≥0,10³⁾ ≥0,20³⁾ ≥0,70³⁾ ≥0,70³⁾ ≥0,80³⁾ ≥0,90³⁾	
Wytrzymałość na rozciąganie połączenia: element mocowany – spoina klejowa - podłoże, MPa, w a) w minimalnej temperaturze aplikacji: +10°C b) w maksymalnej temperaturze aplikacji: +25°C	≥ 0,10³⁾ ≥ 0,10³⁾	
Wytrzymałość na ścinanie połączenia: element mocowany – spoina klejowa - podłoże, MPa: a) beton – kamień b) beton – PVC c) beton – XPS¹⁾ d) beton-HDF	≥ 0,80³⁾ ≥ 0,80³⁾ ≥ 0,10³⁾ -	
Spadek wytrzymałości na ścinanie połączenia: element mocowany – spoina klejowa – podłoże, po starzeniu klimatycznym, %: a) 25 cyklach zamrażania – rozmrażania b) 14 dniach w temperaturze +70±2°C	≤ 30³⁾ ≤ 10³⁾	
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	
¹⁾XPS o TR200 ²⁾EPS o TR150 ³⁾lub kohezyjne zniszczenie w klejonych materiałach		

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Dorota Godzisz, Manager ds. Rozwoju Produktu

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Wrocław, 09.03.2023

.....
(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)