

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 3/2023/XPS

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swissporXPS 300-F / XPS-EN 13164-T1-FTCD1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10\Y)300-TR200-CC(2/1,5/50)130-WL(T)0,7-WD(V)3-MU80

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna w budownictwie

3. Producent/zakład produkcyjny

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3, reakcja na ogień system 4

5. Norma zharmonizowana:

EN 13164: 2012+A1:2015

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

FIW München, numer identyfikacyjny 0751

6. Deklarowane właściwości użytkowe

TABELA 1.

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Deklarowana klasa/poziom/ NPD ¹⁾	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R _D patrz Tabela 2. λ _D patrz Tabela 2.	EN 13164: 2012+A1:2015
	Grubość, d _N	T1, d _N -patrz Tabela 2.	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	F	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości ¹⁾	F	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R _D patrz Tabela 2. λ _D patrz Tabela 2.	
	Charakterystyka trwałości	DS(70,90) DLT(2)5	
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie po absorpcji wody przy długotrwałej dyfuzji	FTCD1	
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie po nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu	NPD	

Wytrzymałość na ściskanie	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10/Y)300
Wytrzymałość na rozciąganie	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR200
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pelzanie przy ściskaniu	CC(2/1.5/50)130
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu. Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	WL(T)0,7 WD(V)3
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	MU80
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	NPD
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych	NPD

¹⁾właściwości ogniowe XPS nie zmieniają się w czasie,

Tabela 2.

Grubość [mm]	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,033	0,033	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m ² ·K/W]	1,50	1,80	2,00	2,25	2,70	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25	4,55	4,85	5,10
Grubość [mm]	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300		
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035		
Opór cieplny [m ² ·K/W]	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Sauć

Pelplin,

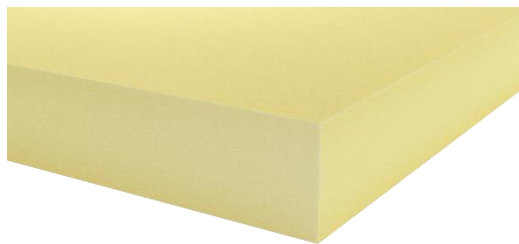
dnia : 02.01.2024

Sauć Edyta
swisspor Polska Sp. z o.o.
 Krajowy Doradca Techniczny
 Edyta Sauć

www.swisspor.pl

KARTA TECHNICZNA

swissporXPS 300-F



OPIS

Płyty termoizolacyjne swissporXPS 300-F produkowane są metodą ekstruzji i bezpośredniego spieniania. Dzięki temu procesowi powstają płyty o jednolitej, zamkniętej strukturze komórkowej. Oprócz bardzo dobrych właściwości termoizolacyjnych płyty te charakteryzują się niską

nasiąkliwością oraz bardzo wysoką wytrzymałością na ściskanie. Płyt swissporXPS 300-F zakończone są krawędziami prostymi o katalogowej nazwie swissporXPS 300 I i frezowanymi swissporXPS 300 L. Powierzchnia płyt o gładkiej strukturze.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod oznaczenia:

EN 13164-T1-FTCD1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10\Y)300-TR200-CC(2/1,5/50)130-WL(T)0,7-WD(V)3-MU80

Właściwości użytkowe	Klasa lub poziom	
Grubość	T1	< 50 mm ± 2 50 mm bis 120 mm -2/ +3 > 120 mm -2/ +6
Odporność na zamrażanie-odmrażanie po absorpcji wody przy długotrwałej dyfuzji	FTCD1	≤ 1%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,90)	≤ 5%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(2)5	≤ 5%
Naprężenia przy ściskaniu σ_{10} , lub wytrzymałość na ściskanie σ_m	CS(10\Y)300	≥ 300 kPa
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR200	≥ 200 kPa
Pełzanie przy ściskaniu	CC(2/1,5/50)130	≥ 130 kPa
Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu.	WL(T)0,7	≤ 0,7%
Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	WD(V)3	≤ 3%
Przenikanie pary wodnej	MU80	

Grubość [mm]	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,033	0,033	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m ² ·K/W]	1,50	1,80	2,00	2,25	2,70	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25	4,55	4,85	5,10
Grubość [mm]	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300		
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035		
Opór cieplny [m ² ·K/W]	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55		

ZASTOSOWANIE

- ✓ izolacja cieplna w budownictwie.

PRACA ZE STYROPIANEM

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

UWAGA: Podczas prowadzenia prac ociepleniowych temperatura powietrza na zewnątrz, temperatura podłoża oraz materiału wbudowywanego nie może wynosić mniej niż +5°C i nie więcej niż +25°C. Prac ociepleniowych nie należy wykonywać przy silnym wietrze, w pełnym nasłonecznieniu, bezpośrednio po opadach deszczu lub w trakcie opadów. Płyt swissporXPS nie należy stosować w miejscach, w których będzie występowała temperatura wyższa niż +70°C.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

W przypadku płyt składowanych na pełnych paletach w opakowaniu zbiorczym, dopuszcza się magazynowanie ich na zewnątrz na utwardzonym podłożu. W przypadku otwarcia opakowania zbiorczego lub jego uszkodzenia, produkt należy przechowywać w pomieszczeniach zadaszonych, chroniących przed zmiennymi warunkami atmosferycznymi, a w szczególności przed działaniem promieni słonecznych. Należy pamiętać, aby pomieszczenia zamknięte były wentylowane.

PAKOWANIE

Wymiar płyt 600 mm x1250 mm – krawędź prosta nazwa katalogowa swissporXPS 300 I

[illegible]

[mm]	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
Objętość paczki [m³]	0,300	0,315	0,315	0,300	0,338	0,300	0,330	0,360	0,293	0,315	0,338	0,360	0,383	0,270
Powierzchnia płyt w paczce [m²]	6,0	5,25	4,50	3,75	3,75	3,0	3,0	3,0	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	1,5
Ilość płyt w paczce [szt.]	8	7	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3	2
Grubość [mm]	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300		
Objętość paczki [m³]	0,285	0,300	0,315	0,330	0,345	0,360	0,188	0,195	0,203	0,210	0,218	0,225		
Powierzchnia płyt w paczce [m²]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75		
Ilość płyt w paczce [szt.]	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1		

Wymiar płyt 600 mm x1250 mm – krawędź frezowana nazwa katalogowa swissporXPS 300 L.
Wymiar do transportu 615 mm x1265 mm

Grubość [mm]	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
Objętość paczki [m³]	0,300	0,315	0,315	0,300	0,338	0,300	0,330	0,360	0,293	0,315	0,338	0,360	0,383	0,270
Powierzchnia płyt w paczce [m²]	6,0	5,25	4,50	3,75	3,75	3,0	3,0	3,0	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	1,5
Ilość płyt w paczce [szt.]	8	7	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3	2
Grubość [mm]	190	200	210	220	230	240								
Objętość paczki [m³]	0,285	0,300	0,315	0,330	0,345	0,360								
Powierzchnia płyt w paczce [m²]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5								
Ilość płyt w paczce [szt.]	2	2	2	2	2	2								

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

15.08.2023

Zakład Produkcyjny w Pelplinie
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51

