

	KARTA TECHNICZNA WYROBU	
	ZETA Tynk gipsowy maszynowy o zwiększonej twardości powierzchni	
	Wydanie 2-2019	Strona 1 z 3

**ZWIĘKSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ I ODPORNOŚĆ NA USZKODZENIA MECHANICZNE
ZALECANY DO OBIEKTÓW UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ, KLATEK SCHODOWYCH,
KORYTARZY
DO STOSOWANIA WEWNĄTRZ BUDYNKÓW**

ZASTOSOWANIE

TYNK GIPSOWY MASZYNOWY ZETA przeznaczony jest do wykonywania wewnętrznych jednowarstwowych tynków gipsowych w budynkach użyteczności publicznej, hotelach, szpitalach, szkołach oraz w budownictwie mieszkaniowym. Może być наносzony na ścianach i sufitach, w pomieszczeniach o normalnej wilgotności powietrza, również w kuchniach i łazienkach. Przeznaczony jest do stosowania na podłożach z elementów ceramicznych, cegły wapienno-piaskowej, z betonu zwykłego i komórkowego po odpowiednim przygotowaniu podłoża.

WŁAŚCIWOŚCI

TYNK GIPSOWY MASZYNOWY ZETA jest nowoczesną fabrycznie przygotowaną zaprawą na bazie gipsu syntetycznego, wypełniaczy mineralnych oraz dodatków chemicznych. Wysoka zawartość spoiwa oraz odpowiednio dobrane kruszywo sprawia że gotowa wyprawa tynkarska ma bardzo korzystne parametry użytkowe - zwiększoną twardość powierzchni oraz bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną. Dzięki temu doskonale nadaje się do wykonywania wypraw w miejscach szczególnie narażonych na uszkodzenia podczas eksploatacji - w budynkach użyteczności publicznej, hotelach, szkołach oraz na korytarzach i klatkach schodowych w budynkach mieszkalnych. Stanowi doskonałe podłoże pod układanie okładzin ceramicznych oraz malowanie i tapetowanie. Zastosowanie tynku ZETA zapewnia korzystny mikroklimat w pomieszczeniach, pozytywnie wpływający na zdrowie i samopoczucie człowieka.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być stabilne, suche, wolne od wykwitów i oczyszczone z zanieczyszczeń mogących osłabić przyczepność gipsu, a zwłaszcza kurzu, wolnych cząstek, olejów szalunkowych, tłuszczy, resztek powłok malarskich i środków antyadhezyjnych. Podłoże powinno być odpowiednio wysezonowane, a jego wilgotność nie może przekraczać 3%. Podłoża bardzo chłonne i porowate (beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa oraz ceramiczna) należy zagruntować jednym z PREPARATÓW GRUNTUJĄCYCH EURO-GRUNT. Podłoża gładkie lub o niewielkiej chłonności (betonowe) zagruntować PREPARATEM GRUNTUJĄCYM INTER-GRUNT. Wszystkie elementy stalowe mogące bezpośrednio stykać się z tynkiem powinny być zabezpieczone antykorozyjnie. Nie należy tynkować podłoży przemrożonych.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

TYNK GIPSOWY MASZYNOWY ZETA przygotowuje się do użycia i nakłada za pomocą agregatów tynkarskich.

SPOSÓB UŻYCIA

Masę tynkarską o plastycznej konsystencji natryskuje się na podłoże poziomymi pasami zachodzącymi na siebie w kierunku z góry na dół. Zaleca się zachowanie grubości tynku minimum 8 mm na ścianach i sufitach oraz maksimum 15 mm na stropie i 30 mm na ścianach. Przerwy w narzucaniu masy mogą trwać maksymalnie do 20 min. Przy dłuższych przestojach agregat, narzędzia i węże należy opróżnić i wyczyścić. Zaprawę

	KARTA TECHNICZNA WYROBU	
	ZETA Tynk gipsowy maszynowy o zwiększonej twardości powierzchni	
	Wydanie 2-2019	Strona 2 z 3

wyrównuje się następnie za pomocą łaty typu H, a po upływie 80÷120 minut za pomocą łaty trapezowej. W końcowej fazie obróbki tynk należy zwilżyć wodą w postaci mgły i zatrzeć pacą gąbkową celem "wyciągnięcia" na powierzchnię mleczka. Po jego zmatowieniu powierzchnię tynku wygładzić za pomocą szpachli długiej. Uwaga! Tynki, na których planowane jest przyklejenie płytek ceramicznych, pozostawia się zatarte pacą gąbkową „na ostro”. W okresie pierwszej doby od nałożenia tynku gipsowego, nie należy narażać go na przeciągi i bezpośrednie nasłonecznienie. Po tym czasie zalecane jest intensywne wentylowanie pomieszczeń, co znacznie ułatwi wysychanie tynku. Szczegółowe informacje na temat przygotowania podłoża oraz wykonywania tynków dostępne u producenta. Czas wysychania zależy od grubości tynku, temperatury i wilgotności w pomieszczeniu. Przyjmuje się że tynk o grubości 15 mm, w prawidłowo wentylowanym pomieszczeniu i temperaturze powyżej 15 °C wysycha około 21 dni. Przed rozpoczęciem dalszych prac okładzinowych, lub malowania powierzchnia tynku musi być odpowiednio sucha.

ZUŻYCIE

Średnio zużywa się ok. 1,1 kg na 1 m² przy grubości warstwy 1 mm.

NARZĘDZIA

Agregat tynkarski, łata "H", łata trapezowa, poziomica, narzędzia tynkarskie ze stali nierdzewnej (szpachla długa, paca stalowa, szpachelka kąтова), strug do narożników, paca gąbkowa. Narzędzia należy czyścić wodą, bezpośrednio po użyciu.

OPAKOWANIA

Worki papierowe 30 kg; luzem w silosie.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, najlepiej na paletach lub izolowanym podłożu. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Produkt luzem przechowywać w suchych zamykanych zbiornikach/pojemnikach zabezpieczonych antykorozyjnie. Przechowywać z dala od napojów, żywności i pasz. Chronić przed wilgocią i wodą ponieważ z w kontakcie z nimi produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu. Przy zachowaniu powyższych warunków nie są znane żadne niekorzystne interakcje. Klasa przechowywania – niepalne ciała stałe. Okres przydatności do użycia wynosi 3 miesiące od daty produkcji umieszczonej na worku.

UWAGA

Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Chronić przed dziećmi. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu, ochronę twarzy. W przypadku dostania się do oczu, ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z ośrodkiem zatruc lub lekarzem. Produkt zawiera wodorotlenek wapnia. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

	KARTA TECHNICZNA WYROBU	
	ZETA Tynk gipsowy maszynowy o zwiększonej twardości powierzchni	
	Wydanie 2-2019	Strona 3 z 3

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszanki	ok. 13,8 l wody na 30 kg
Wydajność	100 kg gipsu = ok. 110 l zaprawy
Czas obróbki tynku	240±30 minut (podany czas może ulec zmianie w zależności od warunków składowania materiału, rodzaju podłoża, konsystencji roboczej zaprawy oraz temperatury i wilgotności w pomieszczeniu)
Warunki podczas tynkowania: - temperatura podłoża i otoczenia - wilgotność w pomieszczeniu	od +5 °C do +25 °C do 70 %
Przyczepność do podłoża	≥ 0,1 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	≥ 2,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 6,0 N/mm ²
Twardość kulkowa	12,0 N/mm ²
Ciężar nasypowy	ok. 1000 kg/m ³
Ciężar objętościowy	ok. 1100 kg/m ³
Minimalna grubość warstwy	8 mm
Maksymalna grubość warstwy na ścianie	30 mm
Maksymalna grubość warstwy na suficie	15 mm

WYMAGANIA TECHNICZNE

Produkt jest wyrobem budowlanym dla którego specyfikacją techniczną jest zharmonizowana norma europejska PN-EN 13279-1:2009.

	
19 TYNK GIPSOWY MASZYNOWY O ZWIĘKSZONEJ TWARDOŚCI POWIERZCHNI ZETA DOLINA NIDY (2019) Deklaracja Właściwości Użytkowych nr EC 28/1/CPR EN 13279-1:2008 (PN-EN 13279-1:2009)	
Zamierzone zastosowanie: ogólnobudowlane	
Reakcja na ogień (przy bezpośrednim narażeniu)	A1

Posiada Atest Higieniczny PZH oraz Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Należy bezwzględnie przestrzegać:

- właściwego przechowywania wyrobu,
- gruntowania i prawidłowego przygotowania podłoża,
- stosowania zalecanych grubości tynków,
- właściwych wilgotności i temperatur podłoża oraz otoczenia
- zalecanego sposobu pielęgnacji tynku.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki powstałe w wyniku użycia wyrobu niezgodnie z powyższymi zaleceniami oraz zasadami sztuki budowlanej

Data wydania: 2019-10-28. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.