



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WIM STRONG TURBO

dwuskładnikowa masa żywiczna

ZASTOSOWANIE: Dzięki wysokiej przyczepności do podłoża oraz ogromnej twardości tworzy adhezyjno-kształtowe połączenie o najwyższych parametrach wytrzymałościowych. Kotwienie chemiczne to najbezpieczniejsze zamocowanie zarówno do materiałów pełnych jak i z pustymi przestrzeniami. Może być stosowana do:

- kotwienia elementów o najwyższym stopniu odpowiedzialności,
- zespalania pęknięć i rys w podkładach betonowych,
- klejenia betonu, płytek ceramicznych, kamienia naturalnego, drewna, metalu wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń,
- mocowań w różnych podłożach, zarówno pełnych jak i pustych,
- kotwienia elementów na różnych głębokościach uzyskując wyższe parametry nośności,
- mocowań różnego rodzaju elementów, takich jak np. pręty gwintowane, żebrowane, śruby, haki,
- wypełniania otworów i reprofilacji i wzmacniania krawędzi np. schodów - jako masa naprawcza,

Dzięki krótkiemu czasowi potrzebnemu do uzyskania pełnej wytrzymałości sprawdza się również jako sztywne uszczelnienie elementów metalowych w systemach tarasowych i basenowych. Śladowy, mało wyczuwalny zapach wysoka odporność na związki chemiczne.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: W celu poprawienia przyczepności powierzchnia kontaktu WIM STRONG TURBO musi być dokładnie oczyszczona, stabilna i nośna. Wszystkie luźne części, okruchy, kurz, pozostałości farb olejów bitumów należy usunąć. W przypadku stosowania do materiałów metalowych powierzchnie muszą być pozbawione rdzy i pozostałości smarów.

SPOSÓB UŻYCIA: W przypadku łączenia pęknięć i rys należy szczelinę powiększyć do minimum 2 mm szerokości, dodatkowo w celu zwiększenia skuteczności naprawy należy dokonać prostopadłych do kierunku szczeliny nacięć co 15-10 cm o długości 15 cm i szerokości odpowiadającej grubości pręta zbrojonego lub specjalnej klamry ze stali nierdzewnej, które należy zatopić do głębokości 1/3 grubości podkładu w masie.

Możliwe jest również przesunięcie istniejących dylatacji. Należy jednak pamiętać o obowiązujących normach dotyczących wielkości pól dylatacyjnych i dokonać nowych cięć umożliwiających prawidłowe funkcjonowanie układu.

DANE TECHNICZNE: odnoszą się do temp. +23°C (±2) i wilgotności powietrza 50% (±5)

Baza:	modyfikowana żywica poliestrowa bez styrenu
Barwa:	kremowa, beżowa
Temperatura stosowania:	od +5°C do +25°C
Temperatura kartusza:	od +20°C
Czas żelowania / osadzania (przy -5°C):	ok. 50 min.
Czas żelowania / osadzania (przy +5°C):	ok. 12 min.
Czas żelowania / osadzania (przy +15°C):	ok. 6 min.
Czas żelowania / osadzania (przy +25°C):	ok. 3 min.
Czas wiązania / utwardzania (przy -5°C):	ok. 90 min.
Czas wiązania / utwardzania (przy +5°C):	ok. 50 min.
Czas wiązania / utwardzania (przy +15°C):	ok. 35 min.
Czas wiązania / utwardzania (przy +25°C):	ok. 30 min.
Odporność na ściskanie wg ASTM 695:	53,55 N/mm ²
Odporność na rozciąganie wg ASTM 638:	12,48 N/mm ²
Moduł elastyczności wzdłużnej:	9651,33 N/mm ²



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

ZUŻYCIE:

Naprawa pęknięć: opakowanie 300ml wydajność do 5mb

Wydajność w materiałach pełnych:

ŚREDNICA PRĘTA	ŚREDNICA OTWORU	GŁĘBOKOŚĆ OTWORU	WYDAJNOŚĆ (LICZBA OTWORÓW)
M8	10	80	< 56
M10	12	90	< 37

Wydajność w materiałach z pustą przestrzenią:

ŚREDNICA PRĘTA	ŚREDNICA OTWORU	GŁĘBOKOŚĆ OTWORU	WYMIAR TULEI	WYDAJNOŚĆ (LICZBA OTWORÓW)
M8	14	105	13*105	< 22
M10	16	105	15*105	< 22

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT: 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Przechowywać w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach. Puszki przechowywać w pozycji pionowej w temperaturze od +5°C do +25°C. Unikać przegrzewania pojemników powyżej 40°C. Odporny w transporcie do -15°C.

OPAKOWANIE: kartusz/tuba (dwa składniki) 300ml, karton 5 szt.

UWAGI: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały podczas wypieniania w warunkach modelowych. Podczas spienienia w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych. Dla produktu jest dostępna Karta Charakterystyki. Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią ogólne wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z normami, przepisami, wytycznymi wykonawczymi, wiedzą techniczną, zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.