

HYDROIZOLACJE

Masa poliuretanowa do dylatacji od 4 do 20 mm

AH
765

Opakowanie

Jednostkowe: **Opakowanie z folii aluminiowej 600 ml**Zbiornicze: **Karton 12 l (20 opakowań z folii aluminiowej)**

Zastosowanie

Do wypełniania i uszczelniania szczelin dylatacyjnych i konstrukcyjnych oraz rys i pęknięć o szerokości od 4 do 20 mm w obiektach budowlanych. Zalecana do stosowania na tarasach i balkonach, w basenach, łazienkach i kuchniach, ocieplanych ścianach budynków, nawierzchniach parkingów, posadzkach garażowych i przemysłowych oraz dachach, pomiędzy okładzinami ceramicznymi, elementami betonowymi, stalowymi, drewnianymi i PCV. Do klejenia lekkich konstrukcji metalowych i stalowych. Również do uszczelniania, łączenia i kotwienia w budownictwie mieszkaniowym, przemysłowym, drogowym i hydrotechnicznym. Utwardzoną masę można malować farbami i lakierami, po wcześniejszym wykonaniu próby krycia. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalety produktu

Masa poliuretanowa do dylatacji **ALPOL AH 765** jest jednoskładnikowym poliuretanowym uszczelniaczem. Wiąże po aplikacji na skutek reakcji z wilgocią zawartą w powietrzu. Trwale elastyczna w szerokim zakresie temperatur oraz stabilna wymiarowo. Posiada właściwości tłumiące wibracje i dźwięk, a dzięki wysokiej przyczepności do wielu materiałów oraz dużej elastyczności umożliwia przenoszenie i wyrównywanie naprężeń. Łatwa w aplikacji. Do nakładania na powierzchnie poziome i pionowe (tiksotropowa). Odporna na procesy starzenia oraz warunki atmosferyczne.

Rodzaj podłoża

Płytki ceramiczne (glazura, terakota, gres, mozaika, cotto, klinkier), płytki i elementy szklane, płytki i elementy kamienne, ceramika sanitarna, elementy porcelanowe i fajansowe, emaliowane, powierzchnie betonowe, cementowe, impregnowane drewno, stal nierdzewna, stal chromowana, aluminium i inne metale oraz ich stopy. Przed użyciem na tworzywach sztucznych (poliakryl, PCV, panele poliestrowe i epoksydowe, polistyren) lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności. Nie stosować do połączeń z polipropylenem, polietylenem, teflonem i bitumem.

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, oczyszczone z resztek zaprawy klejowej lub zaprawy do spoinowania, kurzu, brudu, tłuszczów, olejów, rdzy, słabo przylegających warstw lub innego rodzaju zanieczyszczeń (np. pozostałości poprzednich uszczelnień) mogących powodować obniżenie przyczepności masy. Podłoża silnie porowate, kruche, narażone na zanurzenie w wodzie lub duże obciążenia mechaniczne zagruntować specjalnym gruntem pod kity poliuretanowe. Powierzchnie znajdujące się w bezpośrednim obrębie prac, które nie powinny zostać pokryte masą, zabezpieczyć taśmą malarską. Taśmę zerwać przed uformowaniem się nasłórka najlepiej bezpośrednio po nałożeniu masy.

Sposób użycia

Przed użyciem wyrobu należy odciąć metalowy klips z jednej strony opakowania foliowego i umieścić je odpowiednią stroną w pistolecie do wyciskania mas o objętości 600 ml.

W przypadku stosowania jako uszczelniacz:

Wyciskaną masę wprowadzać z niewielkim nadmiarem w szczelinę w podłożu. Nakładać w sposób ciągły, nie pozostawiać przerw i pustych przestrzeni. Naniesioną masę wygładzać szpachelką lub innym narzędziem zmoczonym np. w wodnym roztworze mydła. Czynność tę należy wykonać w ciągu 50 minut od nałożenia masy. UWAGA: dla prawidłowego funkcjonowania uszczelnacza w spoinach dylatacyjnych, przed aplikacją masy zaleca stosowanie odpowiednio dobranych dylatacyjnych sznurów polietylenowych o zamkniętej strukturze komórkowej (np. **ALPOL SD**)

W przypadku stosowania jako klej:

Masę aplikować punktowo lub liniowo na przygotowanej powierzchni, a następnie mocno ścisnąć łączone elementy.

Narzędzia

Pistolet ręczny lub pneumatyczny, szpachelka lub inne narzędzie do wygładzania.

AH
765

Warunki wykonania

Prace wykonywać przy temperaturze otoczenia od +5°C do +40°C (optymalnie: od +10°C do +25°C). Nie stosować w miejscach o wysokiej zawartości chloru (np. basenach z wodą chlorowaną) oraz w kontakcie z utwardzającym się silikonem. Podczas utwardzania unikać kontaktu z alkoholem, innymi rozpuszczalnikami i środkami czyszczącymi. W przypadku malowania masy, stosowane farby i lakiery nie powinny zawierać alkoholu lub żywic alkidowych ponieważ mogą zakłócać proces utwardzania uszczelnacza, pogarszać jego elastyczność i prowadzić do pękania farby.

Przechowywanie

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach – 12 miesięcy od daty produkcji. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +10°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

Uwagi

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury (23±2)°C i wilgotności względnej (55±5)%. W innych warunkach właściwości mogą ulec zmianie. Nosić odpowiednią odzież ochronną i odpowiednie rękawice ochronne. Chronić przed dziećmi. W razie zabrudzenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą zabrudzenia natychmiast usunąć i umyć wodą z mydłem. Narzędzia czyścić za pomocą acetonu lub alkoholu natychmiast po użyciu. Utwardzony materiał usunąć mechanicznie. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

Zalecenia ogólne

Prace prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP. Przed stosowaniem zapoznać się z kartą charakterystyki produktu (SDS).

Dane techniczne

Skład: poliuretan	
Gęstość	ok. 1,23 g/ml
Czas formowania naskórka	ok. 50 minut
Czas utwardzania	ok. 2-3 mm/24 godz.
Zdolność ruchu w spoinie	ok. 25% szerokości spoiny
Właściwości rozciągania (ISO 37):	
E-Modulus 100%	ok. 0,7 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie	ok. 1,7 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	ok. 500%
Odporność na spływanie (dla temperatur: +5°C i + 50°C)	≤ 3 mm
Zmiana objętości	≤ 10%
Twardość Shore A (ISO 868)	ok. 35
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -40 do +90°C, krótki okres do +120°C
Wydajność z jednego opakowania (600 ml):	
- 4-8 × 6 mm (szerokość spoiny × głębokość spoiny)	od 11,5 do 25 mb
- 10-12 × 7 mm	od 7,7 do 9,7 mb
- 14-16 × 8 mm	od 4,8 do 5,8 mb
- 17-18 × 9 mm	od 3,5 do 3,9 mb
- 19-20 × 10 mm	od 2,9 do 3,1 mb

Na wyrób wystawiono deklarację właściwości użytkowych

Dokument odniesienia: EN 15651-1:2012, F-EXT-INT-CC (klasa 25HM); EN 15651-4:2012, PW-EXT-INT-CC (klasa 25HM).

PKWiU: 20.16.56.0.

Fidor, 20.07.2019 r. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.