



THERMA+ TH-03

ZAPRAWA KLEJOWA DO STYROPIANU I ZATAPIANIA SIATKI



Data aktualizacji: 2019-08-26

- * do przyklejania styropianowych płyt izolacyjnych i zatapiać siatki w systemie ociepleń metodą „lekką mokrą”
- * wysoka przyczepność do podłoża izolacyjnych i mineralnych
- * zbrojona mikrowłóknami – wzmocniona struktura
- * odporna na powstawanie rys i pęknięć
- * uelastyczniona dodatkiem polimerów
- * odporna na warunki atmosferyczne

ZASTOSOWANIE: W systemie dociepleń ARSANIT THERMA+ TH-03 stosuje się do przyklejania płyt styropianowych na typowych mineralnych podłożach tj.: cegły, tradycyjne tynki cementowe lub cementowo-wapienne, beton, gazobeton, oraz do wykonywania warstwy zbrojonej. Zaprawę można stosować do szpachlowania oraz uzupełniania niewielkich ubytków.

WŁAŚCIWOŚCI: Zaprawa klejowa THERMA+ TH-03 jest suchą mieszanką wysokiej jakości cementu, wypełniaczy mineralnych oraz modyfikatorów polimerowych. Zaprawa klejowa THERMA TH-03 jest wysokoelastyczna, o zwiększonej przyczepności, dużej paroprzepuszczalności, wysokiej wydajności, jest łatwa i wygodna w stosowaniu. Zaprawę THERMA+ TH-03 można stosować zarówno na zewnątrz jak i wewnątrz budynku.

PROPORCJE MIESZANKI: Suchą mieszankę zaprawy klejowej wsypać do ok. 5-6 l wody i dokładnie wymieszać (ręcznie lub mechanicznie), aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Klej nadaje się do użycia po upływie 5 min. i ponownym wymieszaniu. Zaprawę klejową należy zużyć w ciągu 2-3 godzin.

WYKONANIE: Prace należy wykonywać w temperaturze od +5°C do +25°C. Podłoże, na które stosuje się zaprawę klejową THERMA+ TH-03 powinno być suche, czyste, wolne od tłuszczu, resztek farb i innych powłok malarskich. Podłoża silnie chłonne należy zagruntować Akryl Grunt Stronger. W przypadku klejenia na podłoża trudne, niestabilne, należy wykonać próbę przyczepności. Zaprawę klejową THERMA TH-03 należy nanieść na płytę styropianową za pomocą pacy zębatej 10-12mm, zaprawę rozprowadzać na całej powierzchni płyty lub tzw. metodą krawędziowo-punktową tzn. zaprawy ułożonej wzdłuż krawędzi płyty i w postaci 6-8 placków ułożonych na powierzchni płyty. Bezpośrednio po nałożeniu kleju, płytę przyłożyć do podłoża i dobić do żądanej postaci. Ilość zaprawy tak dobrać, aby po dobiceniu minimum 60% powierzchni płyty była przyklejona. Po wyschnięciu zaprawy płyty styropianowe mocować łącznikami z tworzywa sztucznego. Warstwę zbrojoną wykonuje się poprzez naciągnięcie pacą zębatą zaprawy THERMA TH-03 na warstwie izolacji i następnie zaszpachlowanie na gładko siatki z włókna szklanego w pionowych pasach.

NORMA ZUŻYCIA: Przyklejanie płyt styropianowych z zależności od podłoża wynosi 3,3 do 5 kg/m². Wykonanie warstwy zbrojonej 3 do 3,5 kg/m².

ZALECENIA: Instrukcja określa zakres stosowania wyrobu oraz zalecany sposób wykonania prac, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy robót. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma żadnego wpływu na warunki i sposób jego użycia.

UWAGA: Zaprawa zawiera cement. Z wodą daje odczyn alkaliczny. Chronić oczy i skórę. W przypadku zatarcia oka przepłukać dużą ilością wody, a następnie skontaktować się z lekarzem.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w suchym pomieszczeniu na paletach. Chronić przed wilgocią.

OKRES PRZYDATNOŚCI: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

OPAKOWANIA:

Worki 25 kg, paleta 48 worków, 1200 kg.

DANE TECHNICZNE

Skład	Cement portlandzki, wypełniacze mineralne, modyfikatory
Proporcje mieszanki	0,20 ÷ 0,24 l wody na 1 kg zaprawy 5,0 ÷ 6,0 l wody na 25 kg zaprawy
Czas wstępnego dojrzewania	5 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	około 2-3 godzin
Temperatura stosowania	od +5°C do +25°C
Przyczepność do betonu	w stanie powietrzno-suchym ≥ 0,25 MPa
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia ≥ 0,08 MPa
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia ≥ 0,25 MPa
Przyczepność do styropianu	w stanie powietrzno-suchym ≥ 0,08 MPa
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia ≥ 0,03 MPa
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia ≥ 0,08 MPa
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %
Zużycie	
* Przyklejanie płyt styropianowych	3,3 – 5,0 kg/m ²
* Wykonanie warstwy zbrojonej	3,0 – 3,5 kg/m ²
Specyfikacja techniczna	ITB-KOT-2017/0197 wydanie 1
	ICIMB-KOT-2018/0047 wydanie 1
	ETA 15/0007 z dnia 13/01/2015