

Tytan Professional

Uszczelniacz dekarSKI kauczukowy

Jednoskładnikowa plastyczno-elastyczna masa kauczukowa, o bardzo dużej odporności na zmienne warunki atmosferyczne. Przeznaczony jest do łączenia, zabezpieczania i uszczelniania opierzeń i połączeń dachowych oraz do prac naprawczych nieszczelnych dachów i ich elementów.

Posiada doskonałą przyczepność do większości podłoży budowlanych, zarówno porowatych, jak i nieporowatych, w tym także do bitumicznych np. do betonu, tynku, blach, tworzyw sztucznych, pap i mas asfaltowych itp. Nadaje się również do wilgotnych powierzchni gładkich. Po utwardzeniu można malować większością farb. Nie zawiera azbestu.



Zalety

- tworzy wytrzymałe, plastyczno-elastyczne spoiny
- odporny na zmienne warunki atmosferyczne i efekty starzenia
- na mokre i suche powierzchnie
- malowalny

Zastosowanie

Uszczelnianie, wypełnianie fug o ruchomości maksymalnie do 12%:

- obróbka blacharska dachów
- uszczelnianie elementów opierzeń blacharskich, kominów, okapów, pasów podrynnowych, wiatrownic i innych połączeń

- uszczelnianie przewodów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych, spalinowych,
- połączenia rynien i rur spustowych
- uszczelnianie złącz w materiałach dekarSKich
- uszczelnianie przeciekających pokryć dachowych wykonanych z papy, dachówki, płyty falistej i płaskiej, blachy i innych
- uszczelnianie złącz pomiędzy materiałami kryjącymi dachy np. papy, dachówki, blachy, płyt azbestowych i innych
- uszczelnianie na połączeniach rynien, koszy i rur spustowych
- wypełnianie bruzd i styków podczas wykonywania izolacji przeciwwilgociowych ścian budynków np. na styku, fundament-ściana, ściana piwnic-ściana parteru

DANE TECHNICZNE

Skład	kauczuk syntetyczny w rozpuszczalnikach organicznych, dodatki
Kolory	bezbarwny, czerwony, ceglany RAL 8004, brązowy, zielony
Konsystencja	pasta
Gęstość	0,92 ±0,02 g/cm ³
Odporność termiczna	od -25°C do +100°C
Temperatura nakładania	od +5°C do +40°C
Czas obróbki	ok. 5 min
Malowalność	po zaschnięciu malowalny większością farb
Twardość Shore A	20 ±5
Moduł @ przy wydłużeniu 100%	0,12 MPa
Tempo utwardzania	do 2,0 mm/24 h

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury +23°C ±2°C i wilgotności ok. 60%. Niższa temperatura i podwyższona wilgotność wydłuża czas schnięcia.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

- Łączone powierzchnie powinny być czyste, wolne od kurzu, bez smarów i olejów oraz innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność szczeliwa.
- Na wilgotnych i wysychających powierzchniach utrzymuje się również dobre przyleganie.
- Usunąć wszystkie luźne cząsteczki osłabiające przyczepność do powierzchni łączonych.
- Powierzchnie porowate powinny być suche.

Projektowanie szczeliny

- Minimalna zalecana szerokość złącza ruchomego powinna wynosić 6 mm.
- W przypadku głębokich spoin można je wypełnić pianą poliuretanową.
- Wprowadzenie piany lub taśmy powoduje dwustronne przyleganie szczeliwa i umożliwia uszczelnieniu prac razem ze złączem.
- W spoinach pachwinowych (łączone elementy pod kątem) minimalna przylegalność szczeliwa do każdej z powierzchni łączonych powinna wynosić 6 mm.
- Dopuszczalne minimalne wymiary spoin wynoszą 6 x 6 mm, natomiast maksymalne 25 x 20 mm (szerokość x głębokość).

Aplikacja

- Szczeliwa układamy za pomocą wyciskaczy bezpośrednio z kartusza.
- Przed użyciem należy obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu do wkręcania dyszy wylotowej. Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym na szerokość spoiny.
- W celu uniknięcia zabrudzenia okolic szczeliny oraz utrzymania równej linii stosujemy taśmy malarskie, które usuwamy natychmiast po zakończeniu obróbki szczeliwa. Obróbkę dokonujemy w czasie obrabialności (do ok. 5 min), która zależy od temperatury i wilgotności względnej otoczenia, w którym prowadzimy prace.

- Spoiny należy wygładzić palcem, szmatką, gładką szpatułką lub kostką Tytan do rozprowadzania silikonu zamoczoną dla zmniejszenia przyczepności w roztworze mydła.
- Ponadto należy pamiętać o dokładnym wypełnieniu spoin w celu zapewnienia dokładnego i ciągłego przylegania szczeliwa do powierzchni obrabialnej.
- Nadmiar nieutwardzonego uszczelnacza z rąk, narzędzi i zabrudzonych powierzchni należy usunąć przed jego utwardzeniem.

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Przed malowaniem zaleca się przeprowadzenie próbnego testu, szczególnie w przypadku farb rozpuszczalnikowych.
- Uszczelniacz nie jest przeznaczony zarówno do kontaktów z żywnością i do zastosowań medycznych.
- Przed użyciem należy zapoznać się z kartą techniczną producenta i wykonać próbę.

PRZECHOWYWANIE I OPAKOWANIE

Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 0°C do +25°C, maksymalny okres przechowywania do 24 miesięcy.

WYDAJNOŚĆ I ZUŻYCIE

WYMIAR FUGI		KARTUSZ 310 ml WYSTARCZY NA ok. [mb]
szerokość [mm]	głębokość [mm]	
6	6	8,61
8	6	6,46
10	6	5,17
12	6	4,31
15	8	2,58
20	10	1,55

Podane zużycie jest szacunkowe, ponieważ, nie uwzględnia ubytków i strat w trakcie wykonywania prac, jak również strat związanych z obróbką.

Kolor	Pojemność	Opakowanie	Kod kreskowy	Ilość sztuk w kartonie
Bezbarwny	310 ml	Kartusz	5903518007613	12
Brązowy	310 ml	Kartusz	5903518032004	12
Ceglany RAL8004	310 ml	Kartusz	5903518057212	12
Czerwony	310 ml	Kartusz	5903518007347	12
Zielony	310 ml	Kartusz	5903518044472	6

Ostrzeżenia i zalecenia BHP

PRZED ZASTOSOWANIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z KARTĄ BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU LUB PRZECZYTAĆ ETYKIETĘ NA OPAKOWANIU.

Data sporządzenia 05.09.2011

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.