



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

**APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-6187/2016**

Taśmy uszczelniające

PL 1, PL 1 DZ, PL 2, PL 2/1, PL 2/2, PL 2/2 DZ, PL 2/S,

PL 3 PE, PL 3 TPE i JSTO Flex

oraz elementy uzupełniające

WARSZAWA



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Oceny Technicznej – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6187/2016

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobowanego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

SWISSPOL Sp. z o.o.
ul. Żwirowa 1, 64-920 Piła

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Taśmy uszczelniające
PL 1, PL 1 DZ, PL 2, PL 2/1, PL 2/2, PL 2/2 DZ, PL 2/S,
PL 3 PE, PL 3 TPE i JSTO Flex
oraz elementy uzupełniające

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
28 czerwca 2021 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 28 czerwca 2016 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6187/2016 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6187/2010. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6187/2016 zawiera 12 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

Spis treści

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	6
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne	7
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań	9
5.6. Metody badań	9
5.7. Pobieranie próbek do badań	9
5.8. Ocena wyników badań	9
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI	10
INFORMACJE DODATKOWE	11

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są taśmy uszczelniające PL 1, PL 1 DZ, PL 2, PL 2/1, PL 2/2, PL 2/2 DZ, PL 2/S, PL 3 PE, PL 3 TPE i JSTO Flex oraz elementy uzupełniające, produkowane przez firmę SWISSPOL, ul. Żwirowa 1, 64-920 Piła.

Aprobata obejmuje:

- elementy podstawowe:

1. taśmę PL 1 z nośnikiem z włókny, na którym nałożony jest jednostronnie, centralnie pas z tworzywa polimerowego; na wierzchniej stronie powłoki z tworzywa, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w kształcie rombów,
2. taśmę PL 1 DZ z nośnikiem z włókny na brzegach taśmy, na którym nałożony jest jednostronnie, centralnie pas z tworzywa polimerowego; na wierzchniej stronie powłoki z tworzywa, na całej szerokości pasa, widoczna jest faktura w kształcie rombów,
3. taśmę PL 2 z nośnikiem z białej, ażurowej dzianiny o oczkach eliptycznych, powleczonej termoplastycznym elastomerem; na nośniku nałożony jest jednostronnie, centralnie pas z tworzywa polimerowego; na wierzchniej stronie powłoki z tworzywa, na całej szerokości pasa widoczna jest faktura w kształcie rombów, natomiast na stronie spodniej widoczna jest faktura osnowy dzianinowej,
4. taśmę PL 2/1 z nośnikiem z ażurowej dzianiny poliestrowej, powleczonej termoplastycznym elastomerem; na całej szerokości pasa widoczna jest faktura w kształcie rombów; na całej szerokości elastomeru jest nałożona jednostronnie włókna poliestrowa,
5. taśmę PL 2/2 z nośnikiem z ażurowej dzianiny poliestrowej, powleczonej termoplastycznym elastomerem; na całej szerokości elastomeru jest nałożona dwustronnie włókna poliestrowa,
6. taśmę PL 2/2 DZ z nośnikiem z ażurowej dzianiny poliestrowej, powleczonej jednostronnie, centralnie termoplastycznym elastomerem; na całej szerokości elastomeru jest nałożona dwustronnie włókna polipropylenowa,
7. taśmę PL 2/S - powleczone termoplastycznym elastomerem dzianina poliestrowa,
8. taśmę PL 3 PE - laminat z fizeliny poliestrowej i membrany uszczelniającej z termoplastycznego elastomeru,
9. taśmę PL 3 TPE - laminat z fizeliny polipropylenowej i membrany uszczelniającej z termoplastycznego elastomeru,
10. taśmę JSTO Flex – powleczone termoplastycznym elastomerem fizelina polipropylenowa ze strefą elastyczną w środku,

- elementy uzupełniające, wykonane z wyżej wymienionych taśm:

11. mankiet podłoga w kształcie kwadratu o boku nie mniejszym niż 350 mm,
12. mankiet ściana w kształcie kwadratu o boku nie mniejszym niż 100 mm; na przecięciu przekątnych kwadratu znajduje się okrągły otwór o średnicy 8 ± 20 mm,

13. narożnik zewnętrzny - odpowiednio wyprofilowany element, odzwierciedlający kształt narożnika; element wyprofilowany tak, że częściowo pokrywa powierzchnię pionową naroża i częściowo powierzchnię poziomą, stykającą się z narożem,
14. narożnik wewnętrzny - odpowiednio wyprofilowany element, odzwierciedlający kształt narożnika; element wyprofilowany tak, że częściowo pokrywa powierzchnię pionową naroża i częściowo powierzchnię poziomą, stykającą się z narożem.

Wymagane właściwości techniczne taśm uszczelniających objętych Aprobata z elementami uzupełniającymi podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Taśmy uszczelniające PL 1, PL 1 DZ, PL 2, PL 2/1, PL 2/2, PL 2/2 DZ, PL 2/S, PL 3 PE, PL 3 TPE i JSTO Flex oraz elementy uzupełniające, objęte niniejszą Aprobata, przeznaczone są do zwiększenia szczelności miejsc szczególnie narażonych na zawilgocenie (naroży, styków ścian z podłogą, miejsc przechodzenia elementów instalacji itp.) oraz do zapewnienia szczelności w miejscach występowania naprężeń od rys skurczowych i termicznych za wyjątkiem dylatacji konstrukcyjnych podczas wykonywania powłokowych izolacji wodochronnych wewnątrz obiektów. Wszystkie wyroby są stosowane jako uszczelnienie pod płytki ceramiczne.

Taśmy uszczelniające PL 1 DZ i PL 2/1 mogą być również stosowane na zewnątrz, jako wkładki zbrojące (w rejonie dylatacji termicznych) przy wykonywaniu podpłytkowych powłok hydroizolacyjnych balkonów i tarasów, wykonywanych z mas lub zapraw polimerowo-cementowych, wprowadzonych do obrotu, dla których dokonano oceny zgodności z odpowiednią specyfikacją techniczną (normą PN-EN 14891:2012 lub Aprobata Techniczną ITB). Pozostałe taśmy uszczelniające oraz elementy uzupełniające, objęte niniejszą Aprobata, mogą być stosowane na zewnątrz przy wykonywaniu podpłytkowych powłok hydroizolacyjnych balkonów i tarasów z mas lub zapraw hydroizolacyjnych wprowadzonych do obrotu, dla których dokonano oceny zgodności z odpowiednią specyfikacją techniczną (normą PN-EN 14891:2012 lub Aprobata Techniczną ITB), jeżeli ich przydatność do stosowania na zewnątrz wraz z podpłytkową powłoką hydroizolacyjną balkonów i tarasów została potwierdzona w badaniach.

Sposób wykonywania uszczelnień oraz mocowania taśm i elementów uzupełniających powinien być podany w instrukcji Producenta.

Taśmy, objęte niniejszą Aprobata Techniczną, wraz z elementami uzupełniającymi powinny być stosowane zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, z uwzględnieniem właściwości wyrobów określonych w p. 3 oraz wytycznymi określonymi w instrukcji stosowania opracowanej przez Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Właściwości techniczne taśm

Wymagane właściwości techniczno - użytkowe taśm PL 1, PL 1 DZ, PL 2, PL 2/1, PL 2/2, PL 2/2 DZ, PL 2/S, PL 3 PE, PL 3 TPE i JSTO Flex podano w tablicach 1 i 2.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		PL 1	PL 1 DZ	PL 2	PL 2/1	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd zewnętrzny	wg p 1. brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi				p. 5.6.1
2	Grubość całkowita, mm	0,63 ± 0,09	0,71 ± 0,09	0,54 ± 0,09	0,73 ± 0,09	PN-EN 1849-2:2010
3	Szerokość, mm: – części powleczonej – całkowita	≥ 30 ≥ 80	≥ 50 ≥ 100	≥ 30 ≥ 80	≥ 30 ≥ 80	PN-EN 1848-2:2003
4	Masa powierzchniowa, g/m ² : – części powleczonej	275 ± 75	550 ± 100	440 ± 75	440 ± 75	PN-EN 1849-2:2010
5	Maksymalne napięcie przy rozciąganiu, MPa: – wzdłuż - części powleczonej	≥ 10	≥ 6	≥ 6	≥ 10	PN-EN ISO 527-1:2012, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
6	Wydłużenie przy maksymalnej sile, %: – wzdłuż - części powleczonej	≥ 25	≥ 25	≥ 18	≥ 25	
7	Wodoszczelność przy ciśnieniu 0,15 MPa w czasie 24 h	brak przecieków				PN-EN 1928:2002 metoda B
8	Odporność na zmęczenie – badanie w układzie z polimerowo-cementową powłoką hydroizolacyjną przeznaczoną do stosowania m.in. na balkonach i tarasach	-	brak pęknięcia powłoki i taśmy w rejonie szczeliny badawczej	-	brak pęknięcia powłoki i taśmy w rejonie szczeliny badawczej	p. 5.6.2

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania						Metody badań
		PL 2/2	PL 2/2 DZ	PL 2/S	PL 3 PE	PL 3 TPE	JSTO Flex	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Wygląd zewnętrzny	wg p 1. brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi						p. 5.6.1
2	Grubość całkowita, mm	0,98 ± 0,09	0,67 ± 0,09	0,55 ± 0,09	0,75 ± 0,09	0,66 ± 0,09	1,56 ± 0,10	PN-EN 1849-2:2010
3	Szerokość, mm: – części powleczonej – całkowita	≥ 30 ≥ 80	≥ 30 ≥ 100	≥ 30 ≥ 80	≥ 80 ≥ 80	≥ 80 ≥ 80	≥ 55 ≥ 100	PN-EN 1848-2:2003

Tablica 2, cd.

Poz.	Właściwości	Wymagania						Metody badań
		PL 2/2	PL 2/2 DZ	PL 2/S	PL 3 PE	PL 3 TPE	JSTO Flex	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Masa powierzchniowa, g/m ² : – części powleczonej	440 ± 75	410 ± 75	420 ± 75	280 ± 75	280 ± 75	1120 ± 110	PN-EN 1849-2:2010
5	Maksymalne napięcie przy rozciąganiu, MPa: – wzdłuż - części powleczonej	≥ 10	≥ 10	≥ 6	≥ 10	≥ 9	≥ 4	PN-EN ISO 527-1:2012, PN-EN ISO 527-3:1998 typ próbki 1BA
6	Wydłużenie przy maksymalnej sile, %: – wzdłuż - części powleczonej	≥ 25	≥ 35	≥ 30	≥ 20	≥ 50	≥ 20	
7	Wodoszczelność	brak przecieków przy ciśnieniu 0,15 MPa w czasie 24 h		brak przecieków przy ciśnieniu 0,20 MPa w czasie 24 h	brak przecieków przy ciśnieniu 0,15 MPa w czasie 24 h			PN-EN 1928:2002 metoda B

3.2. Właściwości techniczne elementów uzupełniających

Wymagane właściwości elementów uzupełniających podano w tablicy 3.

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		mankiet podłoga	mankiet ściana	narożnik zewnętrzny	narożnik wewnętrzny	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd zewnętrzny	wg p 1, brak uszkodzeń zewnętrznych ani pofalowań krawędzi				p. 5.6.1
2	Długość, mm: - całego elementu - mierzona wzdłuż krawędzi podstawy - mierzona wzdłuż górnej krawędzi	350 ± 5% - -	100 ± 5% - -	- 200 ± 5% 140 ± 5%	- 80 ± 5% 140 ± 5%	PN-EN 1848-2:2003
3	Szerokość, mm - całego elementu - pasa z powłoką	350 ± 5% -	100 ± 5% -	120 ± 5% 70 ± 5%*), 120 ± 5%**)	120 ± 5% 70 ± 5%*), 120 ± 5%**))	

* stosowane z taśmami typu PL 1, PL 1 DZ, PL 2, PL 2/1, PL 2/2, PL 2/2 DZ, PL 2/S

** stosowane z taśmami typu PL 3 PE, PL 3 TPE, JSTO Flex

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Taśmy uszczelniające oraz elementy uzupełniające, objęte Aprobata, powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją Producenta w sposób zapewniający niezmiennosć ich właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę i wymiary wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6187/2016,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (CLP) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6187/2016 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności wyrobów z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6187/2016, dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6678/2014 na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu taśm, objętych niniejszą Aprobata, obejmuje:

- a) właściwości wytrzymałościowe: maksymalne naprężenie przy rozciąganiu, wydłużenie przy maksymalnej sile,
- b) wodoszczelność,
- c) odporność na zmęczenie (dotyczy taśm PL 1 DZ i PL 2/1).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6187/2016. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,

b) wymiarów.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) masy powierzchniowej,
- b) właściwości wytrzymałościowych: maksymalnego naprężenia przy rozciąganiu, wydłużenia przy maksymalnej sile,
- c) wodoszczelności,
- d) odporności na zmęczenie (dotyczy taśm PL 1 DZ i PL 2/1).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według metod wymienionych w tablicach 1 ÷ 3. Otrzymane wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w ww. tablicach.

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny wyrobów należy ocenić wizualnie, okiem nieuzbrojonym, określając ewentualne występowanie uszkodzeń powierzchni i pofalowań krawędzi.

5.6.2. Sprawdzenie odporności na zmęczenie. Badanie należy przeprowadzić zgodnie z ZUAT-15/IV.19/2005, na próbkach płyt betonowych, na które należy nanieść warstwę powłoki hydroizolacyjnej do krawędzi przerwy dylatacyjnej utworzonej między płytami podłoża. Centralnie, osiowo nad szczeliną umieszcza się taśmę uszczelniającą, a następnie nakłada drugą warstwę powłoki hydroizolacyjnej pozostawiając przerwę o szerokości 10 mm (nad szczeliną).

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6187/2016 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-6187/2010.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6187/2016 jest dokumentem stwierdzającym przydatność taśm uszczelniających PL 1, PL 1 DZ, PL 2, PL 2/1, PL 2/2, PL 2/2 DZ, PL 2/S, PL 3 PE, PL 3 TPE i JSTO Flex oraz elementów uzupełniających, do stosowania w budownictwie, w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6187/2016 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie tych wyrobów.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie taśm uszczelniających PL 1, PL 1 DZ, PL 2, PL 2/1, PL 2/2, PL 2/2 DZ, PL 2/S, PL 3 PE, PL 3 TPE i JSTO Flex oraz elementów uzupełniających, należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6187/2016.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6187/2016 jest ważna do 28 czerwca 2021 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 1848-2:2003	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1849-2:2010	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN ISO 527-1:2012	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 527-3:1998	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań folii i płyt</i>
PN-EN 1928:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie wodoszczelności</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkowania</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. LM00-02571/15/Z00NM. Raport z badania taśmy uszczelniającej PL 2/S, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, grudzień 2015
2. LM00-025534/14/Z00NM. Raport z badania wodoszczelności taśm, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2015
3. 0985/13/Z00NM (LM00-095/13/Z00NM). Ocena techniczna odporności na zmęczenie taśm uszczelniających firmy Swispol Sp. z o.o. w układzie z masami hydroizolacyjnymi, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, czerwiec 2013
4. Informacje techniczne oraz raporty z badań taśm PL-1, PL1 DZ, PL-2, PL-2, PL2/1, PL2/2, PL2/2 DZ, PL-3 PE, PL3 PP, JSTO Flex, przeprowadzonych w laboratorium zakładowym, 2015
5. Informacje techniczne oraz raporty z badań taśm PL-1 (120/70), PL1 DZ, PL-2 (120/70), PL-2 (100/50), PL2/1, PL2/2, PL2/2 DZ, PL-3, PL3 PP, JSTO Flex, przeprowadzonych w laboratorium zakładowym, 2010
6. Raport nr LM-03953/09/1. Badanie wodoszczelności taśmy PL1 (120/70), Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2010
7. Raport nr LM-03953/09/7. Badanie wodoszczelności taśmy PL1 DZ (120/70), Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2010
8. Raport nr LM-03953/09/2. Badanie wodoszczelności taśmy PL-2 (120/70), Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2010
9. Raport nr LM-03953/09/3. Badanie wodoszczelności taśmy PL-2 (100/50), Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2010
10. Raport nr LM-03953/09/5. Badanie wodoszczelności taśmy PL2/1, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2010

11. Raport nr LM-03953/09/6. Badanie wodoszczelności taśmy PL2/2, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2010
12. Raport nr LM-03953/09/8. Badania taśmy PL2/2 DZ, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2010
13. Raport nr LM-03953/09/4. Badanie wodoszczelności taśmy PL-3, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2010
14. Raport nr LM-03953/09/9. Badanie wodoszczelności taśmy PL3 PP, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2010
15. Raport nr LM-03953/09/10. Badanie wodoszczelności taśmy JSTO Flex, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, styczeń 2010