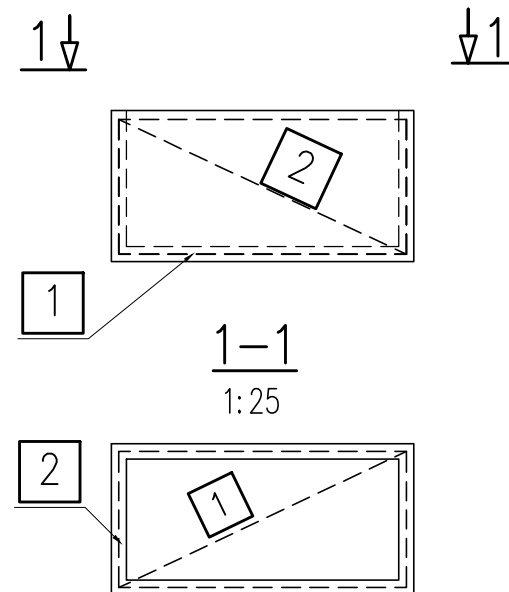
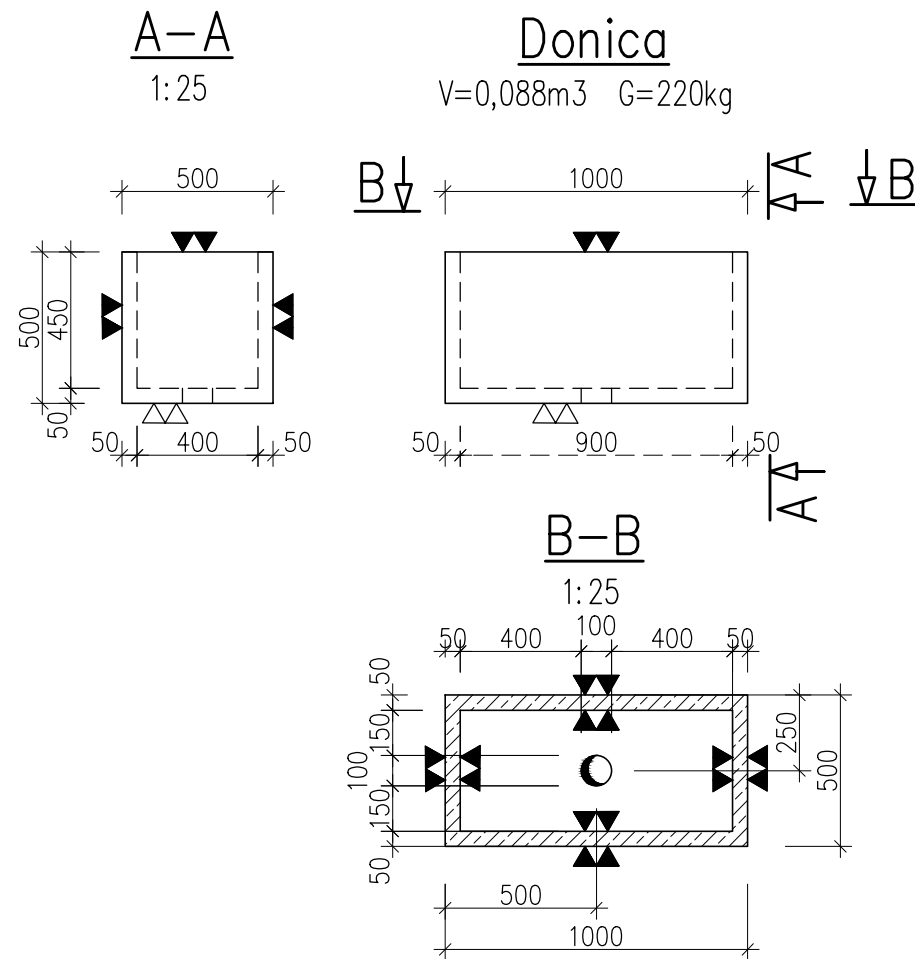
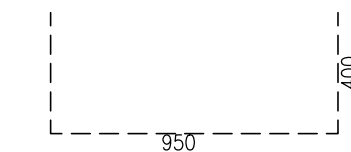
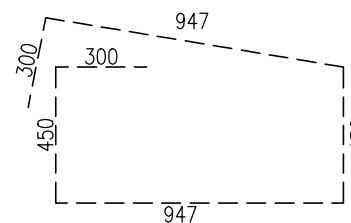




1 Q335 L/B=1750/450



2 Q335 L/B=3394/450



ZESTAWIENIE STALI W MATACH na 1szt.

Nr	Typ [Q]	Długość [m]	Szerokość [m]	Ilość [szt.]	Stal A-IIIN
					Q188
1	Q335	1,75	0,45	1	0,79
2	Q335	3,4	0,45	1	1,53
Ciężar jednostkowy [kg/m ²]:					5,36
Razem [m ²]:					2,32
Masa całkowita [kg]:					12,44

UWAGI WYKONAWCZE:

- Wymiary podano w mm.
- Zbrojenie siatką można zamienić na zbrojenie prętowe.
- Krawędzie – wszystkie krawędzie fazowane 10x10mm.

▼▼ – gładka od szalunku	↗ Fazowanie: 10x10 mm
▼▼ – powierzchnia piaskowana	
▽▽ – zaciera na gładko	klasa ekspozycji:

A-IIIN	C30/37	A= ...	m ²	...	D-1
STAL-KLASA:	BETON: W8, F100	V= 0,088	m ³		
B500A (dla #6)		m= 0,22	t		
STAL-GATUNEK:	OTULINA:			SZTUK:	ELEMENT:

OPRACOWANO: NOVA Biuro Projektów Budowlanych nova.jureczko@gmail.com tel.: 508 874 190	ZAKŁAD PREFABRYKACJI: LUBAR PREFABRYKACJA
---	--

TEMAT OPRACOWANIA:	Donica prefabrykowana.
--------------------	------------------------

ADRES INWESTYCJI:	...
INWESTOR:	LUBAR Prefabrykacja

mgr inż. Damian Jureczko PROJ1	SLK/6687/PWBKB/16 NR UPRAWNIEN:	PODPIS:
mgr inż. Katarzyna Jureczko PROJ2	NR UPRAWNIEN:	PODPIS:
PROJ3	NR UPRAWNIEN:	PODPIS:

PW	KONSTRUKCJA	SKALA: 1:25	NR RYS: D-1
ETAP	BRANŻA:	TEMAT RYSUNKU: Donica prefabrykowana.	DATA: 06.2020

