



Papa asfaltowa zgrzewalna, wierzchniego krycia **MATIZOL 20 TOP PV S5,2**

(WZ PYE PV 250 S 52)

Informacja techniczna wyrobu. Nr IT-CE-24.9/22/G Data: 10.01.2022

1. OPIS PRODUKTU

Nawierzchniowa, zgrzewalna papa asfaltowa, modyfikowana elastomerem SBS, wykonana na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona pokryta gruboziarnistą posypką mineralną. Spodnia strona profilowana celem przyspieszenia montażu, zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Przeznaczona do jednowarstwowego stosowania lub jako wierzchnia warstwa w wielowarstwowym pokryciach dachowych. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne.



2. BENEFITY

- 10 lat gwarancji w układach dwuwarstwowym,
- 8 lat w układzie jednowarstwowym,
- Elastyczność w niskich temperaturach <- 20°C,
- Grubość 5,2 mm ± 10%

3. ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

Papę MATIZOL 20 TOP PV S5,2 należy mocować do przygotowanego podłoża lub do papy podkładowej metodą zgrzewania na całej powierzchni, z zakładem podłużnym ok. 8 cm i zakładem poprzecznym ok. 12-15 cm. Wypływ masy powłokowej o szerokości ok. 1 cm świadczy o prawidłowym zgrzaniu papy. W przypadku zgrzewania do betonu lub starego pokrycia z pap, należy te powierzchnie zagruntować roztworem gruntującym, np. MATIZOL ELITE SBS PRIMER lub MATIZOL MASTER PRIMER. Papę należy układać w temperaturze powyżej 0°C, na suchym podłożu. W przypadku stosowania papy w niskich temperaturach, należy wcześniej przechowywać ją w ogrzewanym pomieszczeniu w temperaturze ok. + 5°C minimum 12 godzin przed montażem. Nie mocować mechanicznie.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i własności.

5. DOKUMENTY ZWIĄZANE:

- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0221 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Deklaracja właściwości użytkowych
- Raport Klasyfikacyjny przy oddziaływaniu ognia zewnętrznego; klasyfikacja Broof (t1)
- Atest higieniczny

6. PRODUCENT

„IZOLACJA MATIZOL” Sp. z o.o. ul. 11-go Listopada 32, 38-300 Gorlice

7. MAGAZYNOWANIE ORAZ TRANSPORT

Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą

8. DANE LOGISTYCZNE

Nr. indeksu	Nazwa	Kolor posypki	Ilość m2 rolka m2 paleta	Ilość rolek na palecie
10048608	MATIZOL 20 TOP PV S5,2 GREY	SZARY	5 120	24

9. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

LP	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 5,0 \text{ m}$ $\geq 0,99 \text{ m } (1,00 \pm 0,01)$ $\leq 10\text{mm}/5\text{m}$	PN-EN 1848-1
2.	Grubość w pasie z posypką	$5,2 \text{ mm} \pm 10\%$	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	Broof(t1)	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	10 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągającą - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(850 \pm 250) \text{ N}/50\text{mm}$ $(650 \pm 250) \text{ N}/50\text{mm}$	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(35 \pm 15) \%$ $(45 \pm 15) \%$	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	20 kg	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	1250 mm	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdzielanie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(200 \pm 100) \text{ N}$ $(300 \pm 100) \text{ N}$	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzielanie - zakład podłużny - zakład poprzeczny	$(150 \pm 100) \text{ N}/50\text{mm}$ $(150 \pm 100) \text{ N}/50\text{mm}$	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(650 \pm 250) \text{ N}/50\text{mm}$ $(850 \pm 250) \text{ N}/50\text{mm}$	PN-EN 12317-1
14.	Trwałość – odporność na spływanie po sztucznym starzeniu	$(100 \pm 10)^\circ\text{C}$	PN-EN 1296 PN-EN 1110
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq -20^\circ\text{C}$	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 100^\circ\text{C}$	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	$\leq 0,5 \%$	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	$(20 \pm 10) \%$	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012