

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

NIT ZRYWALNY – NAS/NASS/NASM

Zn/Al

Nity zrywalne składają się z aluminiowej tulejki z kołnierzem i z trzpienia stalowego z główką w kształcie „grzybka” wprowadzonego do tulei. W celu wykonania połączenia wierce się w łączonych elementach stalowych otwór, w który wprowadza się nit i przykładą się nitownicę. Zacinając trzpień w tulejce, w wyniku działania siły ściskającej na końcu aluminiowej tulejki nita tworzy się kołnierz. Wystająca część trzpienia stalowego nita zostaje automatycznie ucięta.

Zastosowanie:

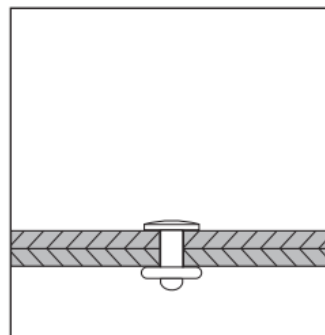
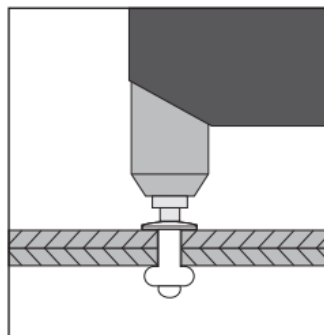
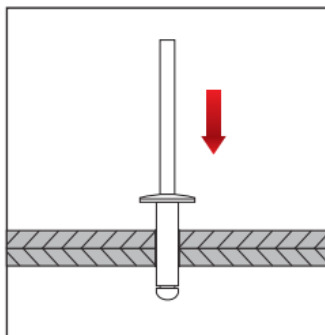
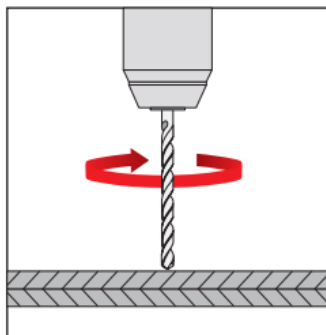
- do łączenia blach stalowych
- do łączenia cienkościennych elementów stalowych
- do mocowania blach stalowych lub elementów cienkościennych do podłoża stalowego



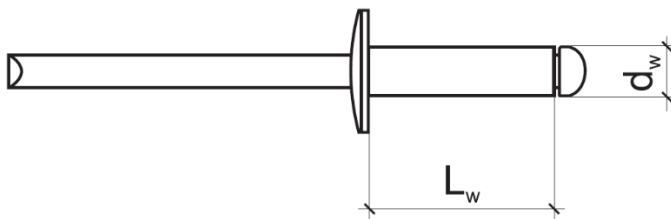
Nity zrywalne posiadają Krajową Ocenę Techniczną: ITB-KOT-2021/1954 wydanie 1

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne nity zrywalne dostarczone przez producenta
2. Stosowane powinny być nitownice z końcówkami o odpowiednich średnicach rdzenia
3. Przed rozpoczęciem montażu należy rozpoznać podłoże, jego grubość oraz warunki środowiskowe (wyrażone w kategoriach korozyjności), a następnie dobrać nit, który spełnia powyższe kryteria
4. Należy prawidłowo dobrać długość nita do sumy grubości łączonych elementów
5. Kolejno należy wywiercić otwór w łączonym elemencie stalowym zgodnie ze średnicą otworu zalecaną dla danego nita
6. Następnie należy przyłożyć siłę ściskającą trzpień nita
7. Pod wpływem działania siły ściskającej na końcu aluminiowej tulejki nita tworzy się kołnierz i następuje automatyczne obcięcie wystającego trzpienia stalowego oraz powstanie trwałego zamocowania



Sekcja 3. DANE TECHNICZNE



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – NAS/NASS/NASM

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica nita	d _w [mm]	3,2/4,0/4,8
Materiał nita	-	stal, aluminium
Powłoka ochronna trzpienia	-	ocynk galwaniczny ≥ 6 µm
Materiał podłoża	-	stal
Krajowa Ocena Techniczna	-	ITB-KOT-2021/1954 wydanie 1

PARAMETRY MONTAŻOWE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica nita	d _w [mm]	3,2/4,0/4,8
Średnica otworu w podłożu	d _o [mm]	3,3/4,1/4,9
Min. głębokość otworu w podłożu	h _o [mm]	-
Głębokość zakotwienia	h _{eff} [mm]	przelotowo
Min. grubość podłoża	h _{min} [mm]	1,0
Min. rozstaw nitów	s _{min} [mm]	50
Min. odległość od krawędzi	c _{min} [mm]	25

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE			
Nośność charakterystyczna nitów			
Typ nita	Grubość łączonych blach [mm]	Na rozciąganie [kN]	Na ścinanie [kN]
NAS/NASS/NASM-3,2	1+2	0,87	0,96
NAS/NASS/NASM-4,0	1+4	1,21	1,70
NAS/NASS/NASM-4,8	1+5	1,65	1,78

TABELA DOBORU					
Kod produktu	Wymiar nita	Max. długość użytkowa	Konfekcja duża (NAS)	Konfekcja średnia (NASS)	Konfekcja mała (NASM)
	d _w x L _w [mm]	t _{fix} [mm]	[kg]	[szt.]	[szt.]
NAS/NASS/NASM-32006	3,2 x 6	1-3	5	1000	50
NAS/NASS/NASM-32008	3,2 x 8	3-5	5	1000	50
NAS/NASS/NASM-32010	3,2 x 10	5-7	5	1000	50
NAS/NASS/NASM-32012	3,2 x 12	7-9	5	1000	50
NAS/NASS/NASM-32014	3,2 x 14	9-11	5	1000	50
NAS/NASS/NASM-32016	3,2 x 16	11-13	5	1000	50
NAS/NASS/NASM-40006	4,0 x 6	1-2,5	5	1000	50
NAS/NASS/NASM-40008	4,0 x 8	3-4,5	5	1000	50
NAS/NASS/NASM-40010	4,0 x 10	5-6,5	5	1000	50
NAS/NASS/NASM-40012	4,0 x 12	7-8,5	5	500	50
NAS/NASS/NASM-40014	4,0 x 14	8-10,5	5	500	50
NAS/NASS/NASM-40016	4,0 x 16	10-12,5	5	500	50
NAS/NASS/NASM-40018	4,0 x 18	12-14,5	5	500	50
NAS/NASS/NASM-40020	4,0 x 20	14-16,5	5	500	50
NAS/NASS/NASM-40022	4,0 x 22	16-18,5	5	500	50
NAS/NASS/NASM-40024	4,0 x 24	18-20,5	5	500	50
NAS/NASS/NASM-48008	4,8 x 8	2-4	5	500	50
NAS/NASS/NASM-48010	4,8 x 10	4-6	5	500	50
NAS/NASS/NASM-48012	4,8 x 12	6-8	5	500	50
NAS/NASS/NASM-48014	4,8 x 14	8-10	5	500	50
NAS/NASS/NASM-48016	4,8 x 16	10-12	5	500	50
NAS/NASS/NASM-48018	4,8 x 18	12-14	5	500	50
NAS/NASS/NASM-48020	4,8 x 20	14-16	5	500	50
NAS/NASS/NASM-48022	4,8 x 22	16-18	5	500	50
NAS/NASS/NASM-48024	4,8 x 24	18-20	5	500	50
NAS/NASS/NASM-48030	4,8 x 30	24-26	5	250	50

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia