

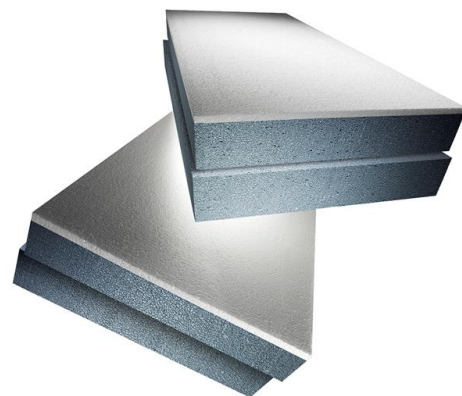
KARTA TECHNICZNA swissporLAMBDA WHITE®

OPIS

swissporLAMBDA WHITE® to innowacyjny materiał termoizolacyjny nowej generacji, łączący zalety białego i szarego styropianu. Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu, a następnie technologicznie cięte – dostępne w wersji z frezem lub gładkiej. Dodatkowo, w celu eliminacji naprężeń, materiał jest stabilizowany poprzez specjalne nacięcia.

Wyjątkowe właściwości izolacyjne swissporLAMBDA WHITE® zawdzięcza zastosowaniu surowca z dodatkiem grafitu, który nadaje płytom charakterystyczny, ciemniejszy kolor oraz znacznie poprawia parametry termoizolacyjne.

Dzięki zewnętrznej warstwie białego EPS, płyty swissporLAMBDA WHITE® nie wymagają dodatkowych zabezpieczeń przeciwsłonecznych.



Standardowy wymiar płyty to 495 × 995 mm. Produkt przeznaczony jest do wykonywania izolacji cieplnych w budownictwie.

UWAGA: Podczas prowadzenia prac ociepleniowych temperatura zewnętrzna powietrza, podłoża i materiału wbudowywanego nie może wynosić mniej niż +5°C i nie więcej niż +25°C. Przed nałożeniem kleju płytę należy zrysować np. papierem ściernym w celu uzyskania lepszej przyczepności a następnie odpylić.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod oznaczenia wyrobu:

T1-L2-W2-S_b5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Tabela 1. Parametry techniczne

Właściwości	Klasa/poziom	Tolerancja/wymaganie
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	0,031 [W/mK]
Grubość	T(1)	± 1 mm
Długość	L(2)	± 2 mm
Szerokość	W(2)	± 2 mm
Prostokątność	S _b (5)	± 5 mm/1000 mm
Płaskość	P(5)	± 5 mm
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Wytrzymałość na zginanie	BS100	≥ 100 kPa
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa
Wytrzymałość na ścinanie	SS50	≥ 50 kPa
Moduł sprężystości poprzecznej	GM1000	≥ 1000 kPa
Przepuszczalność pary wodnej, współczynnik oporu dyfuzyjnego μ		20 do 40
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą wg PN-EN 1609 metoda A		≤ 0,5 kg/m ²
Klasa reakcji na ogień	E	-

Tabela 2. Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D

Grubość [mm]	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Opór cieplny [$m^2 \cdot K/W$]	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05
Grubość [mm]	260	270	280	290	300									
Opór cieplny [$m^2 \cdot K/W$]	8,35	8,70	9,00	9,35	9,65									

ZASTOSOWANIE

Rozwiązanie dedykowane do obiektów, w których ze względów architektonicznych konieczne jest zastosowanie cieńszej warstwy izolacyjnej przy jednoczesnym zachowaniu odpowiedniego współczynnika przenikania ciepła U . Zalecane do stosowania m.in. w przypadku:

- izolacji cieplnej ścian ocieplanych metodą „lekką mokrą” (ETICS, BSO) lub „lekką suchą”,
- izolacji cieplnej loggii i balkonów,
- izolacji cieplnej ścian warstwowych oraz szkieletowych,

Zakres zastosowania powinien wynikać z przyjętych założeń projektowych.

PRACA ZE STYROPIANEM

Bezpośredni kontakt ze styropianem nie powoduje oparzeń, podrażnień skóry ani błon śluzowych. Materiał ten nie wywołuje również innych szkodliwych skutków dla zdrowia. Praca ze styropianem nie wymaga stosowania środków ochrony osobistej, takich jak rękawice, maski przeciwpyłowe, odzież ochronna czy okulary.

Ocieplenie wykonane ze styropianu można bezpiecznie szlifować – materiał ten nie stwarza zagrożenia dla zdrowia. Styropian nie emituje promieniowania radioaktywnego (alfa, beta ani gamma), nie zawiera mierzalnych ilości radu i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza.

Płyty styropianowe nie powinny być stosowane w miejscach narażonych na długotrwałe działanie temperatur przekraczających 85°C.

Do dokładnego przycinania płyt styropianowych wystarczą proste narzędzia dostępne w każdym domu – można używać ręcznej piły o drobnych zębach lub noża do formowania różnych kształtów.

Szczegółowe wytyczne dotyczące mocowania płyt znajdują się w *Instrukcji układania styropianu*, dostępnej na stronie: www.swisspor.pl – sekcja „Pliki do pobrania” → „Instrukcje”.

Płyty EPS nie zawierają substancji szkodliwych w rozumieniu rozporządzenia REACH.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

Styropian nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie jest natomiast odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Istnieje natomiast duża grupa klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze styropianem.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy styropianu przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia struktury styropianu a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się żółtym nalotem. Jeśli do tego dojdzie należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Płyty styropianowe należy przewozić w opakowaniu z zachowaniem przepisów BHP i ruchu drogowego. Styropiany firmy swisspor dostarczane są wyłącznie w opakowaniach producenta.

UWAGA: W trakcie transportu oraz magazynowania na placu paczki szarego styropianu z grupy swissporLAMBDA nie mogą być narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz działaniem warunków atmosferycznych, najlepiej w oryginalnym opakowaniu, z dala od źródeł ognia.

Niewskazane jest długotrwałe przechowywanie styropianu na wolnym powietrzu bez osłony, ponieważ promieniowanie UV powoduje żółknięcie płyt. Dodatkowo zaleca się zabezpieczenie paczek przed przemieszczaniem i porzucaniem przez wiatr.

PAKOWANIE

Tabela 3. Pakowanie

Grubość	Ilość płyt w paczce	Płyty- krawędź prosta 495 mm x 995 mm		Płyty- krawędź frezowana 480 mm x 980 mm	
		Powierzchnia płyt w paczce	Objętość paczki	Powierzchnia płyt w paczce	Objętość paczki
120 mm	5 szt.	2,46 m ²	0,296 m ³	2,35 m ²	0,282 m ³
130 mm	4 szt.	1,97 m ²	0,256 m ³	1,88 m ²	0,245 m ³
140 mm	4 szt.	1,97 m ²	0,276 m ³	1,88 m ²	0,263 m ³
150 mm	4 szt.	1,97 m ²	0,296 m ³	1,88 m ²	0,282 m ³
160 mm	3 szt.	1,48 m ²	0,236 m ³	1,41 m ²	0,226 m ³
170 mm	3 szt.	1,48 m ²	0,251 m ³	1,41 m ²	0,240 m ³
180 mm	3 szt.	1,48 m ²	0,266 m ³	1,41 m ²	0,254 m ³
190 mm	3 szt.	1,48 m ²	0,281 m ³	1,41 m ²	0,268 m ³
200 mm	3 szt.	1,48 m ²	0,296 m ³	1,41 m ²	0,282 m ³
210 mm	2 szt.	0,99 m ²	0,207 m ³	0,94 m ²	0,198 m ³
220 mm	2 szt.	0,99 m ²	0,217 m ³	0,94 m ²	0,207 m ³
230 mm	2 szt.	0,99 m ²	0,227 m ³	0,94 m ²	0,216 m ³
240 mm	2 szt.	0,99 m ²	0,236 m ³	0,94 m ²	0,226 m ³
250 mm	2 szt.	0,99 m ²	0,246 m ³	0,94 m ²	0,235 m ³
260 mm	2 szt.	0,99 m ²	0,256 m ³	0,94 m ²	0,245 m ³
270 mm	2 szt.	0,99 m ²	0,266 m ³	0,94 m ²	0,254 m ³
280 mm	2 szt.	0,99 m ²	0,276 m ³	0,94 m ²	0,263 m ³
290 mm	2 szt.	0,99 m ²	0,286 m ³	0,94 m ²	0,273 m ³
300 mm	2 szt.	0,99 m ²	0,296 m ³	0,94 m ²	0,282 m ³

Standardowa grubość płyt frezowanych od 120mm do 250mm.

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

marzec 2026

Zakład Produkcyjny w Pelplinie
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51